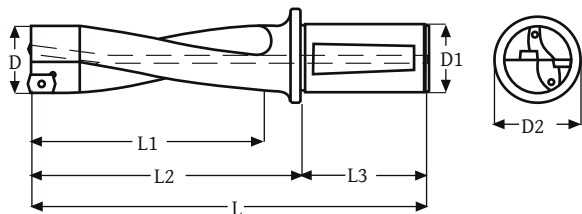




FD04...

4xD insert indexable drill
Forets à plaquettes 4xD
Vollbohrer 4xD
Puntas para plaquitas 4xD

Punte ad inserto 4xD



Codice Code	Dimensioni / Dimensions							Inserto Insert	Parti di Ricambio / Spare Parts	
	D	D1	D2	L	L1	L2	L3			
FD04D130	13	20	25	108	55	68	40	LC..05	TX2005	CTX06
FD04D135	13.5	20	25	110	57	70	40	LC..05	TX2005	CTX06
FD04D140	14	20	25	112	59	72	40	LC..05	TX2005	CTX06
FD04D145	14.5	20	25	115	61	75	40	LC..05	TX2005	CTX06
FD04D150	15	20	25	117	63	77	40	LC..05	TX2005	CTX06
FD04D155	15.5	20	25	119	65	79	40	LC..05	TX2005	CTX06
FD04D160	16	20	25	122	67	82	40	LC..05	TX2005	CTX06
FD04D165	16.5	20	25	124	69	84	40	LC..05	TX2005	CTX06
FD04D170	17	20	25	126	71	86	40	LC..05	TX2005	CTX06
FD04D175	17.5	25	35	139	73	89	50	LC..07	TX2207	CTX07
FD04D180	18	25	35	141	75	91	50	LC..07	TX2207	CTX07
FD04D185	18.5	25	35	143	77	93	50	LC..07	TX2207	CTX07
FD04D190	19	25	35	145	79	95	50	LC..07	TX2207	CTX07
FD04D195	19.5	25	35	147	81	97	50	LC..07	TX2207	CTX07
FD04D200	20	25	35	151	84	101	50	LC..07	TX2207	CTX07
FD04D210	21	25	35	155	87	105	50	LC..07	TX2207	CTX07
FD04D220	22	25	35	159	91	109	50	LC..07	TX2207	CTX07
FD04D230	23	25	35	164	95	114	50	LC..07	TX2207	CTX07
FD04D240	24	25	35	169	100	119	50	LC..07	TX2207	CTX07
FD04D250	25	25	35	174	104	124	50	LC..07	TX2207	CTX07

MATERIALI - MATERIALS		HB	Avanzamento - Feed/Revolution - fn mm					Velocità di Taglio - Cutting Speed - Vc m/min				
			D 13-17	D 17,5-25				PD4135	PD4325			
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,04-0,08	0,05-0,10				210	240			
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,04-0,08	0,05-0,10				170	180			
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,04-0,08	0,05-0,10				130	160			
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,04-0,10	0,05-0,12				140	160			
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,06-0,13	0,08-0,15				170	180			
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,06-0,13	0,08-0,15				120	140			
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,06-0,13	0,08-0,16				140	160			
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130										
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110										
	NON METALLICI - PLASTICS											
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,04-0,08	0,04-0,08				50	50			
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,06-0,10	0,07-0,14				40	40			

Ex 5 - Ex 6

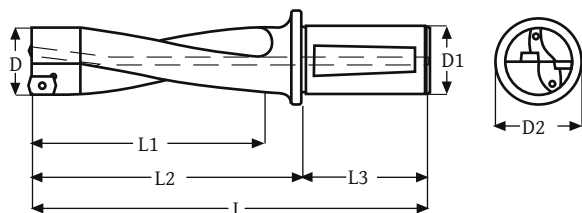
L 2 - L 7



FD04...-LC

4xD insert indexable drill
Forets à plaquettes 4xD
Vollbohrer 4xD
Puntas para plaquitas 4xD

Punte ad inserto 4xD



Codice Code	Dimensioni / Dimensions							Inserto Insert	Parti di Ricambio / Spare Parts	
	D	D1	D2	L	L1	L2	L3			
FD04D260-LC	26	25	35	178	107	128	50	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D270-LC	27	25	35	182	111	132	50	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D280-LC	28	25	35	187	115	137	50	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D290-LC	29	25	35	191	119	141	50	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D300-LC	30	25	35	197	124	147	50	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D310-LC	31	25	35	202	128	152	50	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D320-LC	32	32	42	216	132	156	60	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D330-LC	33	32	42	221	136	161	60	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D340-LC	34	32	42	225	140	165	60	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D350-LC	35	32	42	230	144	170	60	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D360-LC	36	32	42	235	148	175	60	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D370-LC	37	32	42	239	152	179	60	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D380-LC	38	32	42	244	156	184	60	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D390-LC	39	32	42	248	160	188	60	LC..11	TX3508	CTX10
FD04D400-LC	40	32	42	253	164	193	60	LC..11	TX3508	CTX10

MATERIALI - MATERIALS		HB	Avanzamento - Feed/Revolution - fn mm					Velocità di Taglio - Cutting Speed - Vc m/min				
			D 26-40					PD4135	PD4325			
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,08-0,16					210	240			
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,08-0,16					170	180			
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,08-0,16					130	160			
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,10-0,15					150	160			
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,10-0,20					160	180			
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,10-0,20					140	140			
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,10-0,20					120	160			
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130										
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110										
	NON METALLICI - PLASTICS											
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,05-0,10					50	50			
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,10-0,15					40	40			

Ex 5 - Ex 6

L 2 - L 7

