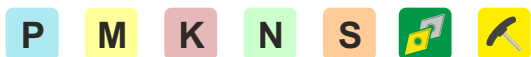
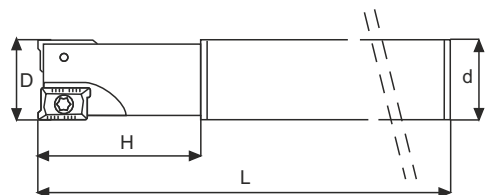


M35-37D...

Shoulder milling cutters at 90°
Fraises à dresser à 90°
Schafffräser mit Zylinderschaft 90°
Fresas para escuadrar a 90°

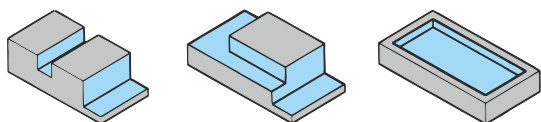
Frese per spallamenti a 90° per inserto APKT1003



Codice Code	Dimensioni / Dimensions					Inserto Insert	Parti di ricambio / Spare parts	
	D	d	Z	H	L			
M35D10	10	12	1	35	150	APKT1003	TX2506	BTX08
M35D12	12	12	1	35	150	APKT1003	TX2506	BTX08
M35D14	14	16	1	35	150	APKT1003	TX2506	BTX08
M35D15	15	16	1	35	150	APKT1003	TX2506	BTX08
M35D16	16	16	2	35	150	APKT1003	TX2506	BTX08
M35D18	18	16	2	35	150	APKT1003	TX2506	BTX08
M35D20	20	20	3	40	150	APKT1003	TX2506	BTX08
M35D22	22	20	3	40	150	APKT1003	TX2506	BTX08
M35D25	25	20	4	40	150	APKT1003	TX2506	BTX08
M37D16	16	16	2	40	200	APKT1003	TX2506	BTX08
M37D20	20	20	3	60	200	APKT1003	TX2506	BTX08
M37D22	22	20	3	60	200	APKT1003	TX2506	BTX08
M37D25	25	25	4	60	200	APKT1003	TX2506	BTX08

MATERIALI - MATERIALS		HB	fz (mm)	ap (mm)	Velocità di Taglio - Cutting Speed - Vc m/min						
					PM4125	PM4325	PM4530	PM6515		PM8140	WM1010
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,2	1-3	200	250	260			250	
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,15	1-3	160	200	220			200	
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,15	1-3	140	150	180			160	
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,1	1-3	120						
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,25	1-3				250			
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,2	1-3				200			
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,2	1-3				200			
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130	0,2	1-3							500
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110	0,15	1-3							300
	NON METALLICI - PLASTICS		0,15	1-3							
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,1	1-3			40	40			
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,1	1-3			40	50			

Tipo di lavorazione - Recommended machining types



F x 4



L 2 - L 7

