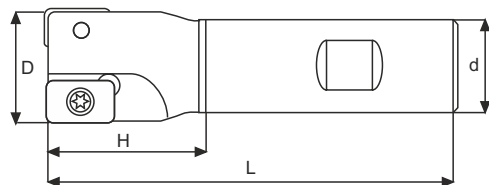


M20D...

Shoulder milling cutters at 90°
 Fraises à dresser à 90°
 Schafffräser 90°
 Fresas para escuadrar a 90°

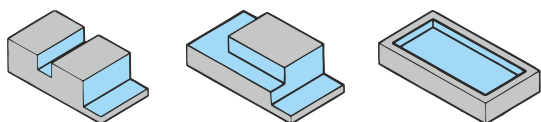
Frese per spallamenti a 90° per inserto ADL..1503..



Codice Code	Dimensioni / Dimensions					Inserto Insert	Parti di ricambio / Spare parts	
	D	d	Z	H	L			
M20D14	14	16	1	25	80	ADL..1503..	TX4006	BTX15
M20D15	15	16	1	25	80	ADL..1503..	TX4006	BTX15
M20D16	16	16	1	25	80	ADL..1503..	TX4006	BTX15
M20D17	17	16	1	25	80	ADL..1503..	TX4006	BTX15
M20D18	18	20	1	30	90	ADL..1503..	TX4006	BTX15
M20D19	19	20	1	30	90	ADL..1503..	TX4006	BTX15
M20D20	20	20	1	30	90	ADL..1503..	TX4006	BTX15
M20D22	22	20	2	35	95	ADL..1503..	TX4006	BTX15
M20D25	25	20	2	35	95	ADL..1503..	TX4006	BTX15
M20D28	28	25	3	35	95	ADL..1503..	TX4006	BTX15
M20D30	30	25	3	35	95	ADL..1503..	TX4009	BTX15
M20D32	32	25	3	35	95	ADL..1503..	TX4009	BTX15
M20D35	35	25	4	35	95	ADL..1503..	TX4009	BTX15
M20D40	40	25	4	35	95	ADL..1503..	TX4009	BTX15

MATERIALI - MATERIALS		HB	fz (mm)	ap (mm)	Velocità di Taglio - Cutting Speed - Vc m/min					
					PM4125	PM4325				
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,2	1-3	180	240				
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,15	1-3	160	180				
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,15	1-3	140	150				
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,1	1-3	130	130				
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,25	1-3	200	160				
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,2	1-3	180	140				
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,2	1-3	200	150				
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130	0,2	1-3						
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110	0,15	1-3						
	NON METALLICI - PLASTICS		0,15	1-3						
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,1	1-3						
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,1	1-3						

Tipo di lavorazione - Recommended machining types



F x 4



L 2 - L 7

