

FASTABLE

catalogo tavole girevoli / rotary table catalogue



22
EDIZIONE



finest metalworking solutions

FASTABLE

catalogo tavole girevoli / rotary table catalogue



finest metalworking solutions



Profilo Aziendale

Company Profile



La nostra storia

Fondata nel 1981 **COMAND TOOL srl**, progetta e realizza prodotti a fissaggio meccanico di alta qualità. Da oltre 35 anni, operiamo sia in Italia che all'estero. Progettiamo, sviluppiamo, produciamo e vendiamo i nostri articoli: i prodotti Comand Tool sono di elevata qualità e costruiti con un acciaio speciale che, opportunamente integrato con i trattamenti termici più idonei, permettono di soddisfare tutte le esigenze di lavorazione meccanica. La nostra esperienza tecnica abbinata ad un'ampia conoscenza industriale, ci ha consentito di ottenere soluzioni tecnologicamente avanzate e prodotti di alta qualità. Per soddisfare i bisogni della nostra clientela siamo costantemente impegnati a fornire una vasta e sempre più completa gamma di utensili, barre antivibranti, **TAVOLE GIREVOLI** e accessori.



Our history

Founded in 1981 **COMAND TOOL srl**, deals in high quality mechanical fixing tools. For over 35 years, we have been operating throughout Italy as well as countries abroad and overseas.

We design, develop, manufacture and market our products: The Comand Tool top ranking quality products are made in special steel combined with the appropriate thermal treatment to suit all mechanical processing requirements. Our technical experience coupled with extensive knowledge of the industry, has enabled the achievement of advanced technology solutions. In order to satisfy the individual needs of our customers we are continuously committed to provide a wide and ever-increasing range of tools, antivibration bar, **ROTARY TABLES** and accessories.

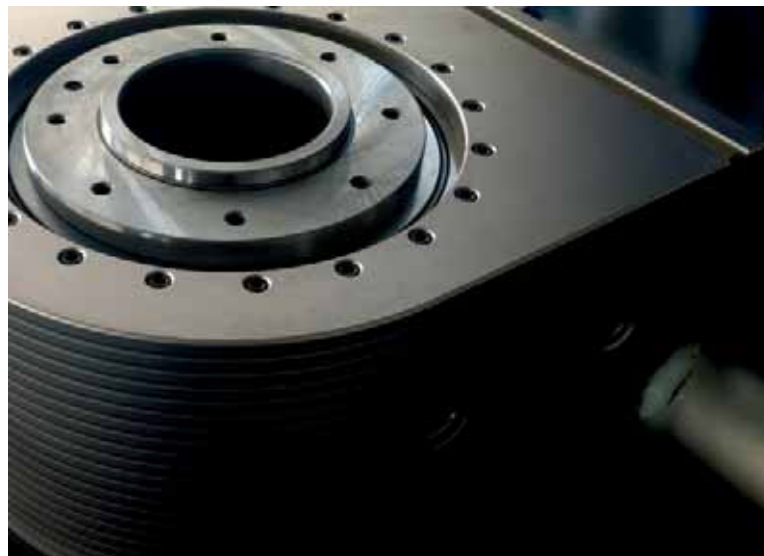
Vantaggi delle Tavole Girevoli Comand Tool

Advantages of Comand Tool's Rotary Table

Corpo Tavola Nichelato **Nickel Plated Faceplate**

Il corpo tavola nichelato ed il carter motore anodizzato, unito alla pressurizzazione, migliorano notevolmente la resistenza alla corrosione.

One-piece faceplate and drive shaft, hardened to 62HRC, provides industry-high rigidity. Faceplate is nickel plated for high corrosion resistance.



Elevatissima Coppia Bloccaggio **High Precision Double Roller Bearing**

Il nuovo sistema idraulico ad espansione assicura una elevatissima forza di bloccaggio pari a **5 VOLTE** quella delle altre tavole girevoli presenti sul mercato.

*The new, hydraulic, braking system guarantees an extremely high clamping force. Up to **5 TIMES HIGHER** than other same diameter rotary tables available on the market.*



Resistenza alle infiltrazioni **Leak proofing**

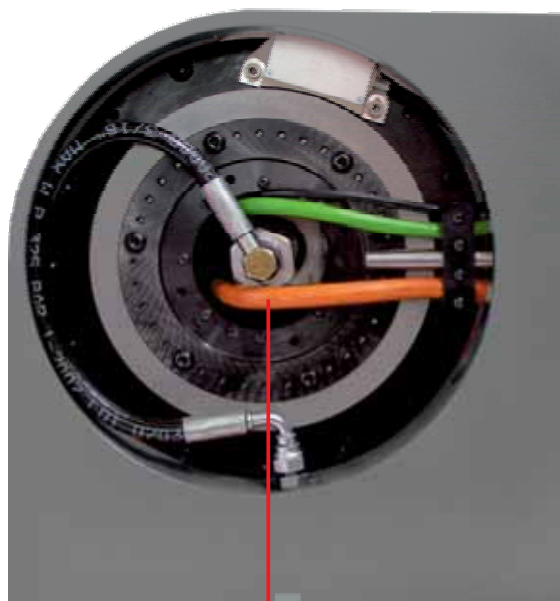
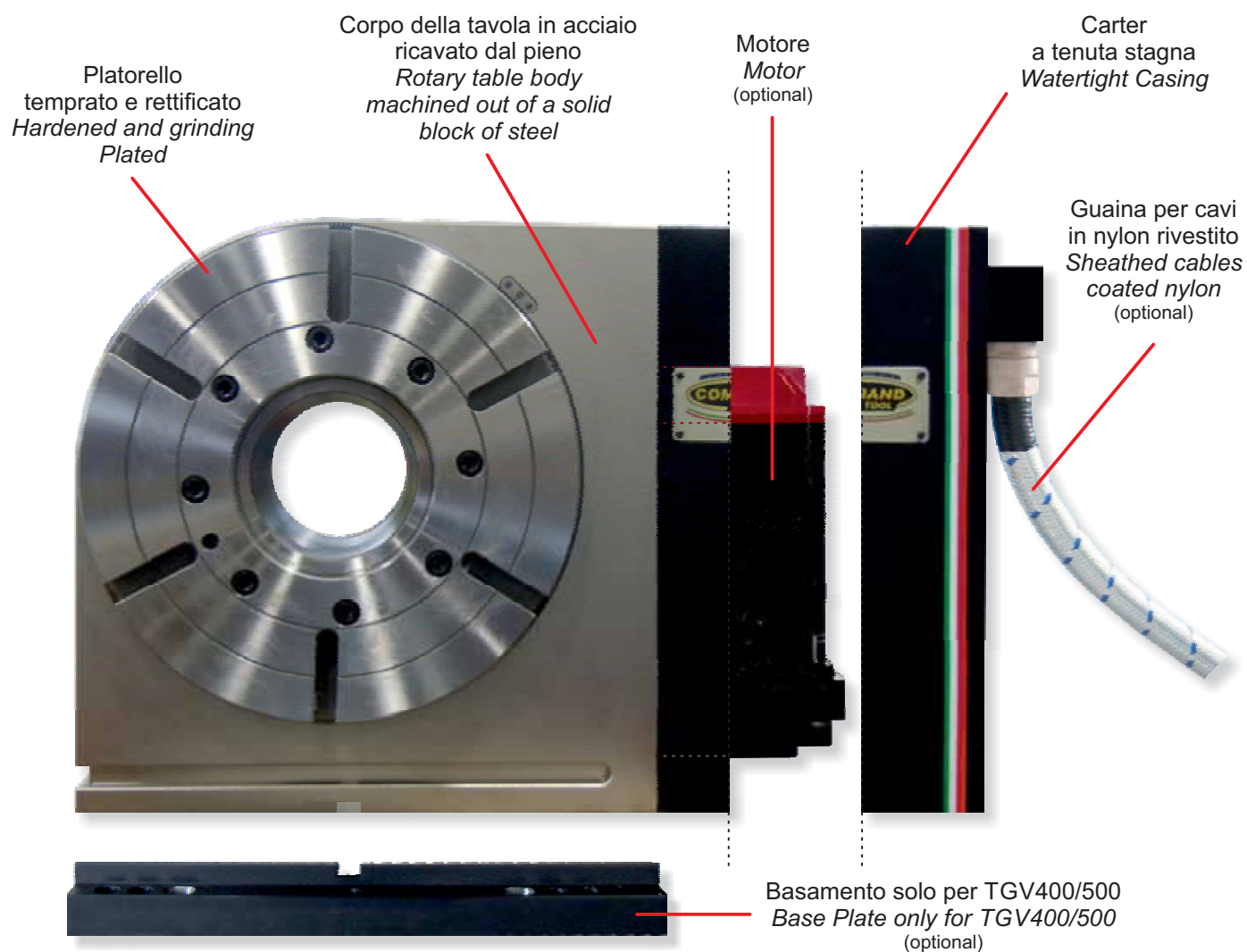
Gli O-Rings altamente performanti assicurano il 100% di impermeabilità. Una finestrella permette di controllare eventuali perdite. Un'apertura per il flusso d'aria nel vano motore previene la formazione di condense.

High performance O-Rings provide 100% waterproofing. A see-thru window is provided for leak-check. Air flow inlet in the motor compartment prevents dew condensation.



Componenti Esterni

External Components



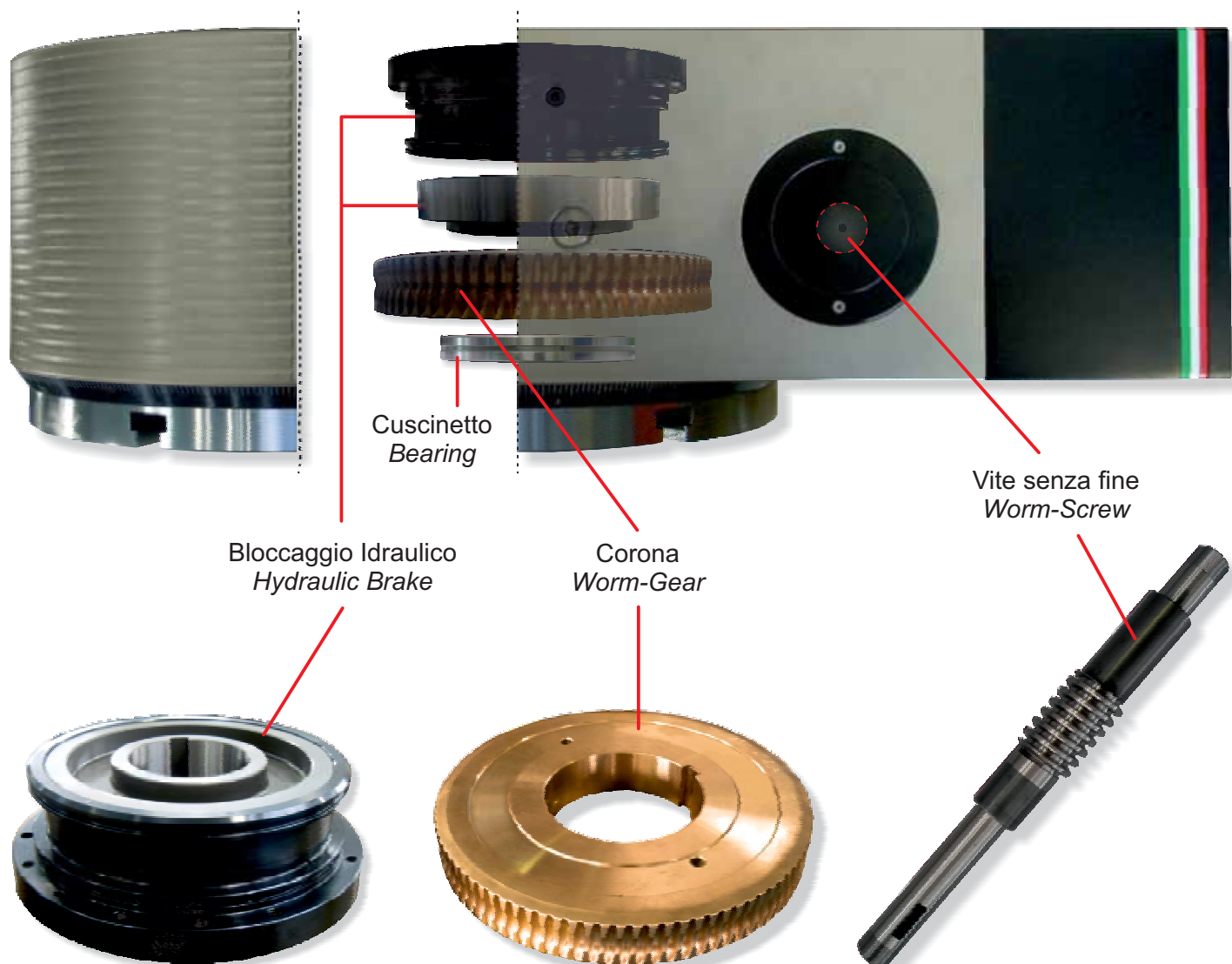
Encoder
(optional)



Controllo Remoto P100
Remote Control P100
(optional)

Componenti Interni

Internal Components



Bloccaggio Idraulico

Il nuovo sistema frenante idraulico ad espansione assicura una elevatissima forza di bloccaggio pari a 5 volte quella delle altre tavole girevoli presenti sul mercato.

Hydraulic Brake

Two double crossed roller bearings enable the Rotary Table to support 5 times more working weight than the closest competition.

Corona

Il materiale costruttivo è il bronzo-alluminio, una lega autolubrificante che consente di applicare un precarico a tutte le tavole, per una migliore precisione dinamica ed un annullamento del gioco di inversione.

Worm-Gear

Constructed from aluminium-bronze, this selflubricating alloy allows a preload to be applied to all tables for increased dynamic accuracy and no backlash.

Vite senza fine

Viene utilizzata una vite senza fine in acciaio temprato e rettificato con un profilo particolare che garantisce un'ottima ampiezza di superficie di contatto.

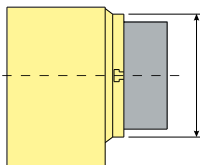
Worm-Screw

Using a worm-screw made of tempered and grinded steel having a unique precision ground profile that guarantees a wide contact surface.

Guida alla scelta della Tavola Girevole

Factors to consider for selection of appropriate NC Rotary Table

1.



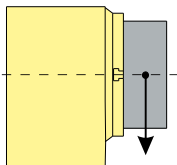
Dimensioni pezzo da lavorare

I pezzi da lavorare non devono essere più larghi del diametro della tavola girevole.

Workpiece Size Requirement

Workpiece should not be larger than the rotary table diameter.

2.



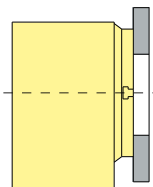
Peso pezzo da lavorare

I pezzi da lavorare non devono essere più pesanti del peso che può sopportare la tavola girevole.

Workpiece Weight Requirement

Workpiece should not be heavier than the max. allowable weight for the rotary table.

3.



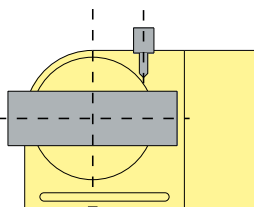
Combinazione dimensioni e peso

Per i pezzi leggeri ma che hanno un diametro più largo di quello della tavola girevole, assicurarsi che questi non interferiscano con la base della macchina. L'inerzia del pezzo da lavorare non deve essere superiore al valore specificato per la tavola girevole.

Size and Weight Combination

For workpieces that are light but have diameters larger than the rotary table diameter, make sure that they do not interfere with the machine bed. Workpiece Inertia should not be more than the specified value for the rotary table.

4.



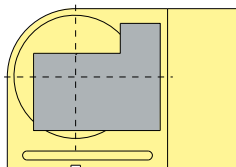
Massimo carico di spinta

Il massimo carico di spinta (F_{xL}) non deve superare quello del valore consentito alla tavola girevole.

Maximum Moment

The moment created by the workpiece (F_{xL}) should not exceed the allowable value for the rotary table.

5.



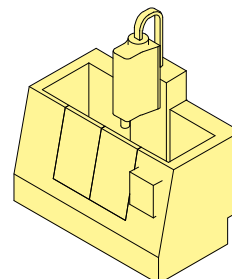
«Inerzia» massima

L'«inerzia» del pezzo lavorato non deve essere maggiore di quella massima consentita per la tavola girevole. Assicurarsi che il pezzo da lavorare non interferisca con il movimento della macchina.

Maximum Inertia

Workpiece inertia should not be greater than the max. allowable inertia for the rotary table. Make sure that the workpiece does not interfere with machine when it swings.

6.



Nessuna interferenza con la macchina

la tavola girevole e il pezzo da lavorare non devono interferire con:

- la «colonna» della macchina
- Porte e chiusure
- ATC
- Peso massimo consentito sulla tavola della macchina

No Machine Interference

Rotary table and workpiece should not interfere with:

- The machine column and Z-axis
- Doors and covers
- ATC
- Total weight allowable by the machine

[illegible]

Indice **Fastable**

Contents

4° Ax Destra / Right



TGV160
pag. 11

TGV200
pag. 11

TGV250
pag. 11

TGV320
pag. 11

TGV400
pag. 11

TGV500
pag. 11

4° Ax Sinistra / Left



TGV201
pag. 14

TGV251
pag. 14

TGV321
pag. 14

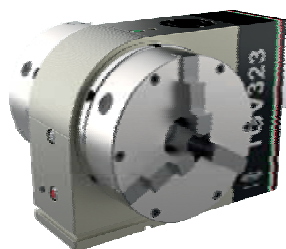
TGV401
pag. 14

4° Ax Foro Maggiore / Wider Center Bore



TGV202/252/322/402
pag. 16

4° Ax Doppio Centraggio / Double Centering

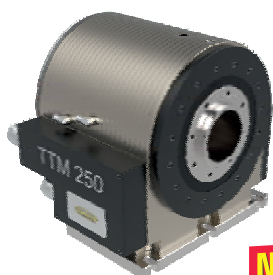


TGV323
pag. 18

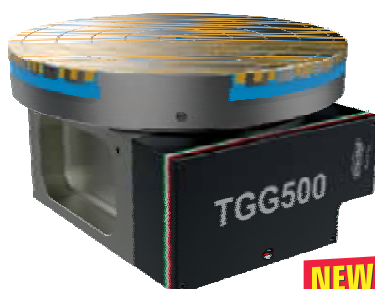


TGH253
pag. 18

4° Ax Applicazioni Speciali / Special Application



TTM250 Direct Drive
pag. 20



TGG500
pag. 22



Zero Point System
pag. 32



Accessori
pag. 41

Indice **Fastable**

Contents

5° Ax Destra / Right



T5X200
pag. 24



T5X210
pag. 24



T5X207 Direct Drive
pag. 28



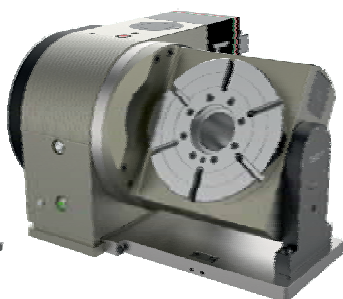
T5D111
pag. 30

NEW

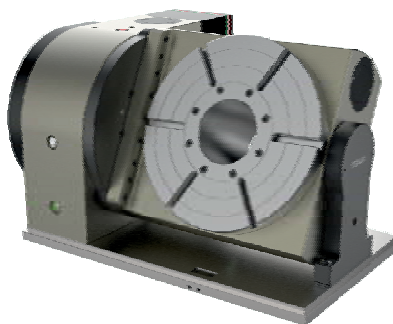
5° Ax Sinistra / Left



T5X201
pag. 24



T5X271
pag. 24



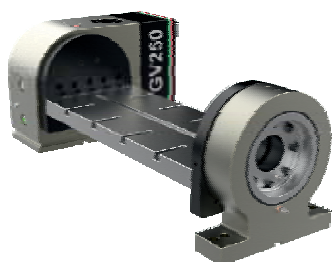
T5X401
pag. 24



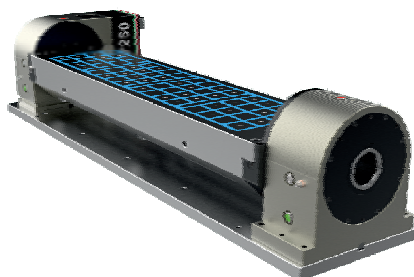
T5X131
pag. 26

NEW

5° Ax Applicazioni Speciali / Special Application



RotoClamp System
pag. 34



Magnetic System
pag. 35



Mobile Plate System
pag. 36

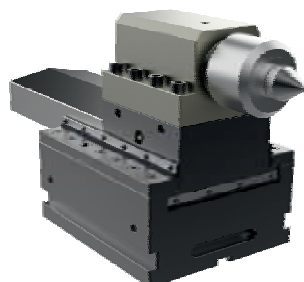
Contropunte e Controsupporti / Tailstock and Support



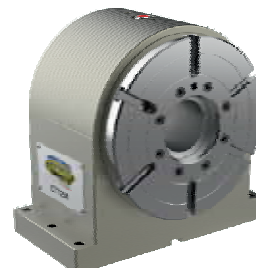
CP...
pag. 37



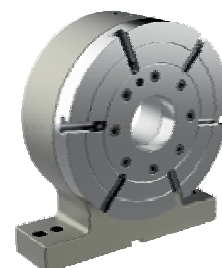
CP... regolaz. assiale
pag. 38



CP... traslanti
pag. 39



CTT...
pag. 40



CSP...
pag. 40



®

Le nostre Tavole Girevoli sono progettate e realizzate completamente in ITALIA

COMAND TOOL si avvale di materie prime di alta qualità e di macchinari sofisticati per realizzare le sue tavole girevoli. Queste sono il recente risultato dell'unione di un'esperienza ultraventennale e dell'abilità manifatturiera dei fondatori dell'azienda in questo settore.

Our Rotary Table are designed and made in ITALY

COMAND TOOL makes use of top quality materials and sophisticated machinery to produce his rotary tables. These are the latest result of the union of over twenty years experience and the manufacturing skill of Comand Tool founders of the company in this area.

TGV - 4° Asse - Destra

4th Axis - Right

Caratteristiche / Features

Foro Passante
Through Bore

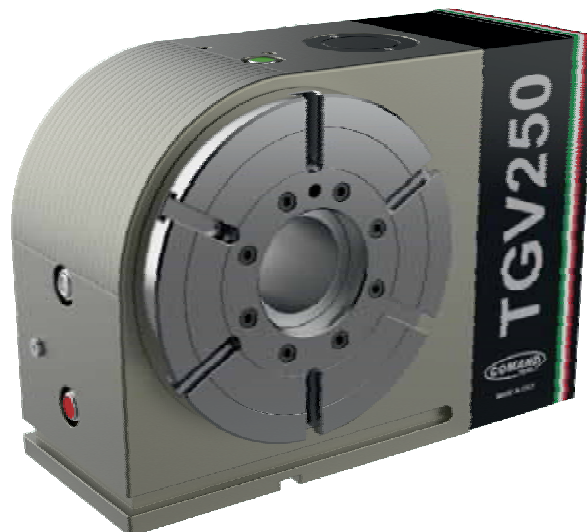
Destra
Right








Controllo Remoto
Remote Control

Bloccaggio Idraulico
Hydraulic Brake

Encoder
Encoder

Salva Spazio
Space Saver

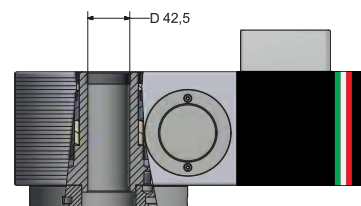
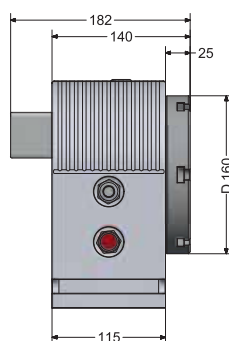
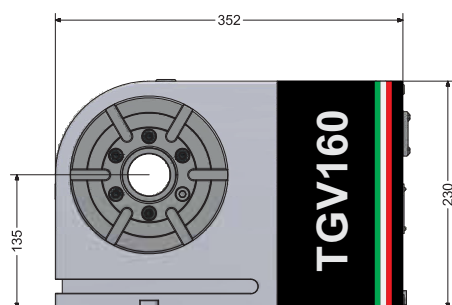


Dati Tecnici / <i>Technical Data</i>		Unità Unit	TGV160	TGV200	TGV250	TGV320	TGV400	TGV500
Diametro Tavola / <i>Table Diameter</i>		mm	160	200	250	320	400	500
D Foro Passante / <i>Through Bore D</i>		mm	42,5	50,5	70,5	110,5	131	180,5
Altezza Punte / <i>Center Height</i>		mm	135	150	175	230	275	310
Scanalatura T / <i>T-Slot Width</i>		mm	10	12	12	12	14	16
Sistema Bloccaggio / <i>Clamping System</i>		-	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>
Forza Frenante / <i>Clamping Torque</i>		N·m	1200	2000	3000	5000	5000	6000
Motore / <i>Servo Motor</i>		rpm max	α2/5000	α4/5000	α4/5000	α12/4000	α12/4000	α12/4000
Min. Incremento / <i>Min. Increment</i>		-	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Velocità Rotazione / <i>Rotation Speed</i>		rpm	55,5	55,5	33,3	22,2	22,2	22,2
Rapp. Vite/Corona / <i>Screw/Gear ratio</i>		-	1/60	1/60	1/90	1/120	1/120	1/120
Rapp. Motore/Corona / <i>Motor/Gear ratio</i>		-	1/90	1/90	1/144	1/180	1/180	1/180
Precisione / <i>Indexing Accuracy</i>		sec	20	20	20	20	15	20
Ripetibilità / <i>Servo Motor</i>		sec	4	4	4	4	4	4
Max carico di lavoro applicabile sulla tavola <i>Max allowable work weight on the table</i>	Verticale Vertical 	Kg	200	350	400	500	600	750
	Orizzontale Horizontal 	Kg	700	1200	1500	1800	1800	2000
Max carico di spinta applicabile sulla tavola <i>Max allowable tool load on the table</i>		N	17000	23000	25000	28000	35000	50000
		N·m	1800	3000	4500	4500	4500	4500
		N·m	1600	2000	2200	2500	4000	3500
Massima Inerzia <i>Max Work Inertia</i>	Verticale Vertical 	Kg·m²	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	3,49
Coppia di Lavoro <i>Driving Torque</i>	Corona Dentata Worm Gear 	N·m	240	397	698	1270	1270	2500
Peso Netto / <i>Net Weight</i>		Kg	50	70	110	190	240	300

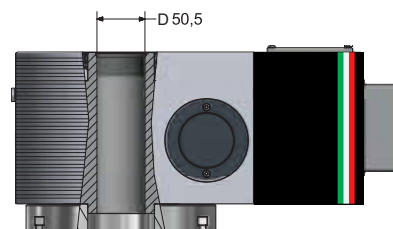
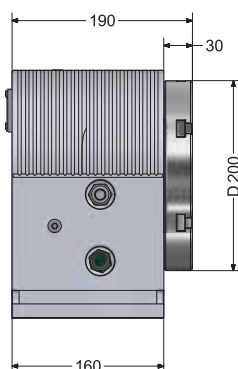
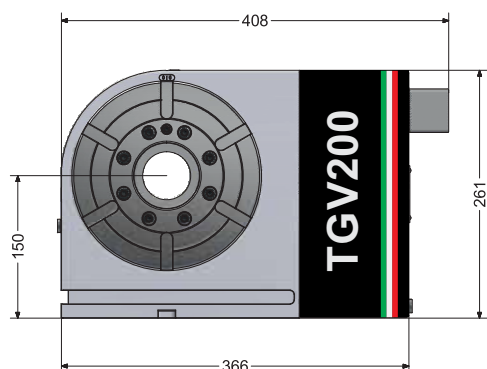
TGV - 4° Asse - Destra

Disegni Tecnici e Dimensioni / Technical Drawing and Size

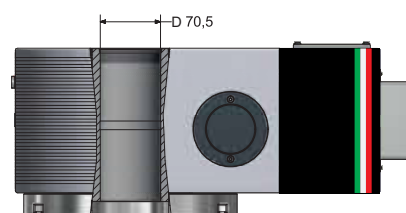
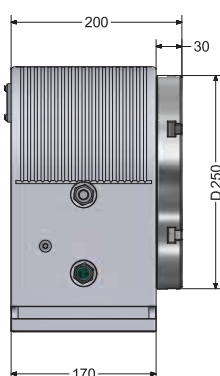
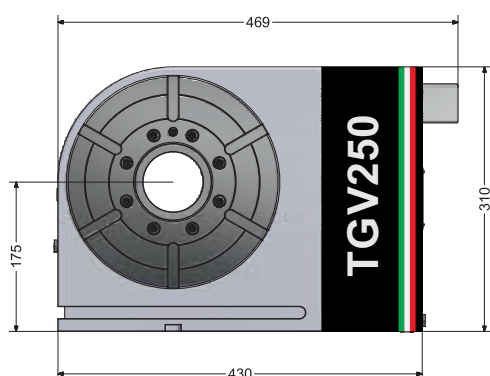
TGV160



TGV200



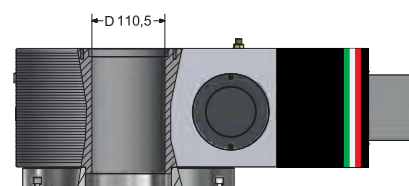
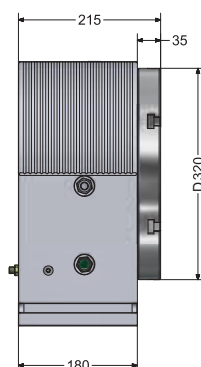
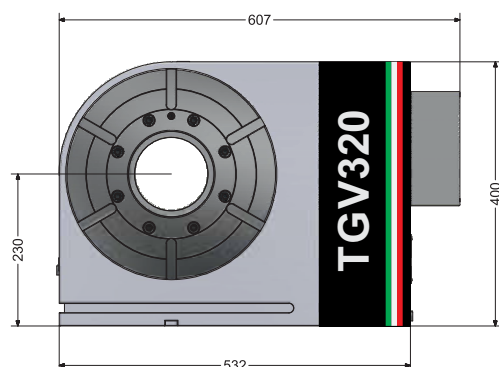
TGV250



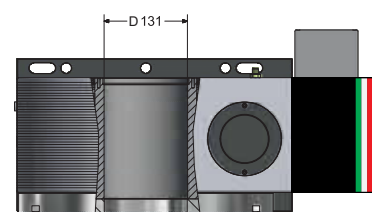
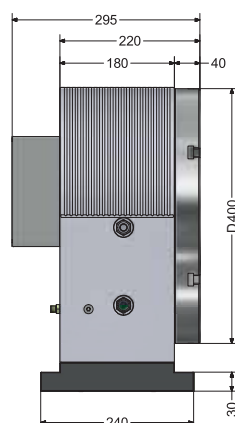
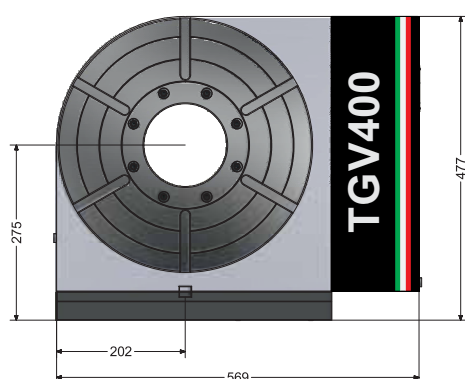
TGV - 4° Asse - Destra

Disegni Tecnici e Dimensioni / *Technical Drawing and Size*

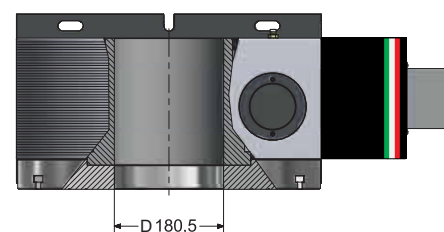
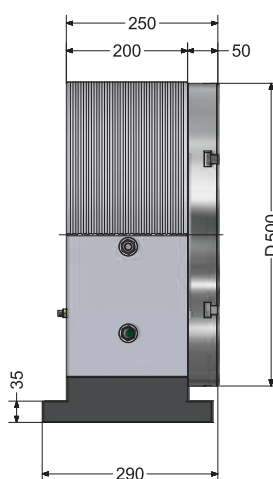
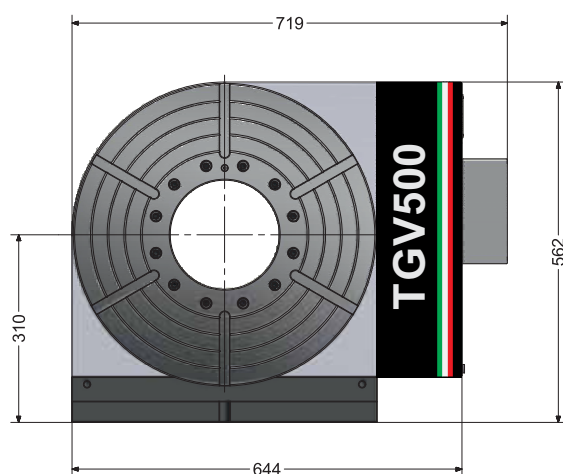
TGV320



TGV400



TGV500



TGV - 4° Asse - Sinistra

4th Axis - Left

Caratteristiche / Features

Foro Passante
Through Bore

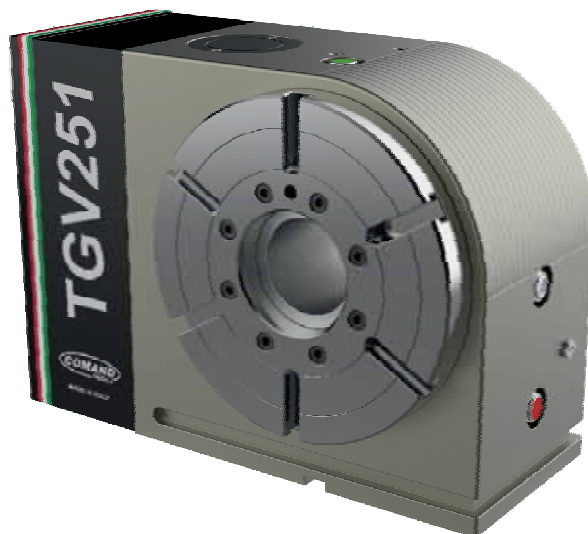
Sinistra
Left








Controllo Remoto
Remote Control

Bloccaggio Idraulico
Hydraulic Brake

Encoder
Encoder

Salva Spazio
Space Saver

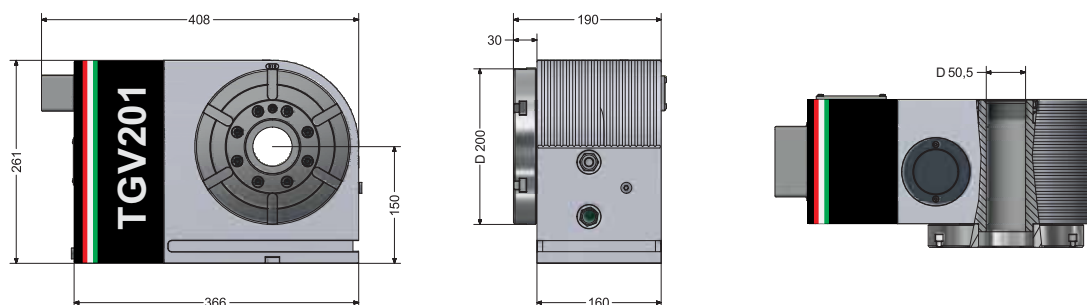


Dati Tecnici / <i>Technical Data</i>		Unità <i>Unit</i>	-	<i>TGV201</i>	<i>TGV251</i>	<i>TGV321</i>	<i>TGV401</i>	-
Diametro Tavola / <i>Table Diameter</i>		mm	-	200	250	320	400	-
D Foro Passante / <i>Through Bore D</i>		mm	-	50,5	70,5	110,5	131	-
Altezza Punte / <i>Center Height</i>		mm	-	150	175	230	275	-
Scanalatura T / <i>T-Slot Width</i>		mm	-	12	12	12	12	-
Sistema Bloccaggio / <i>Clamping System</i>		-	-	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	-
Forza Frenante / <i>Clamping Torque</i>		N·m	-	2000	3000	5000	5000	-
Motore / <i>Servo Motor</i>		rpm max	-	α4/5000	α4/5000	α12/4000	α12/4000	-
Min. Incremento / <i>Min. Increment</i>		-	-	0,001	0,001	0,001	0,001	-
Velocità Rotazione / <i>Rotation Speed</i>		rpm	-	55,5	33,3	22,2	22,2	-
Rapp. Vite/Corona / <i>Screw/Gear ratio</i>		-	-	1/60	1/90	1/120	1/120	-
Rapp. Motore/Corona / <i>Motor/Gear ratio</i>		-	-	1/90	1/144	1/180	1/180	-
Precisione / <i>Indexing Accuracy</i>		sec	-	20	20	20	15	-
Ripetibilità / <i>Servo Motor</i>		sec	-	4	4	4	4	-
Max carico di lavoro applicabile sulla tavola <i>Max allowable work weight on the table</i>	Verticale <i>Vertical</i> 	Kg	-	350	400	500	600	-
	Orizzontale <i>Horizontal</i> 	Kg	-	1200	1500	1800	1800	-
Max carico di spinta applicabile sulla tavola <i>Max allowable tool load on the table</i>		N	-	23000	25000	28000	35000	-
		N·m	-	3000	4500	4500	4500	-
		N·m	-	2000	2200	2500	4000	-
Massima Inerzia <i>Max Work Inertia</i>	Verticale <i>Vertical</i> 	Kg·m²	-	10,5	10,5	10,5	10,5	-
Coppia di Lavoro <i>Driving Torque</i>	Corona Dentata <i>Worm Gear</i> 	N·m	-	397	698	1270	1270	-
Peso Netto / <i>Net Weight</i>		Kg	-	70	110	190	240	-

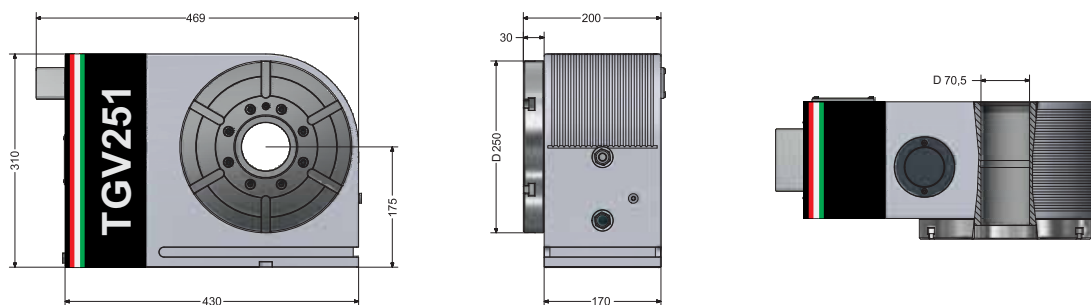
TGV - 4° Asse - Sinistra

Disegni Tecnici e Dimensioni / *Technical Drawing and Size*

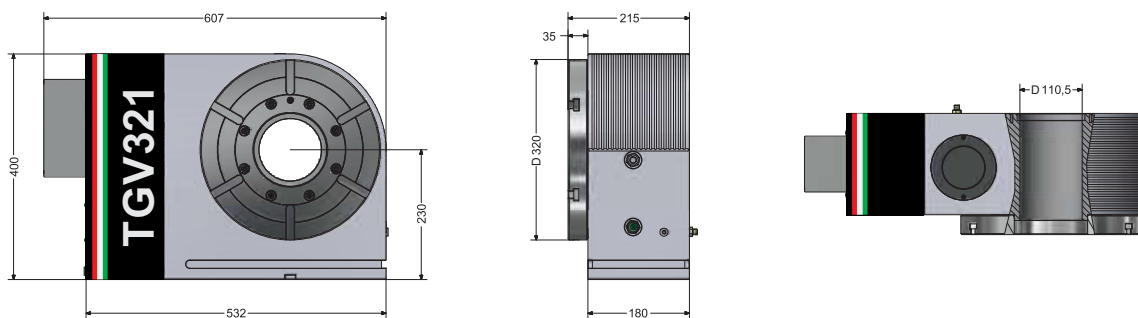
TGV201



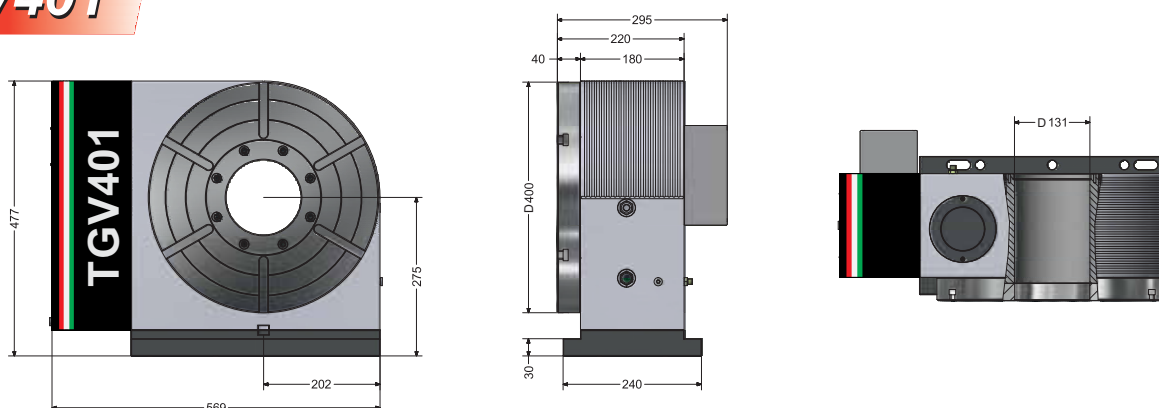
TGV251



TGV321



TGV401



TGV - 4° Asse - Foro Maggiore

4th Axis - Wider Center Bore

Caratteristiche / Features

Foro Passante Magg.
Wider Through Bore

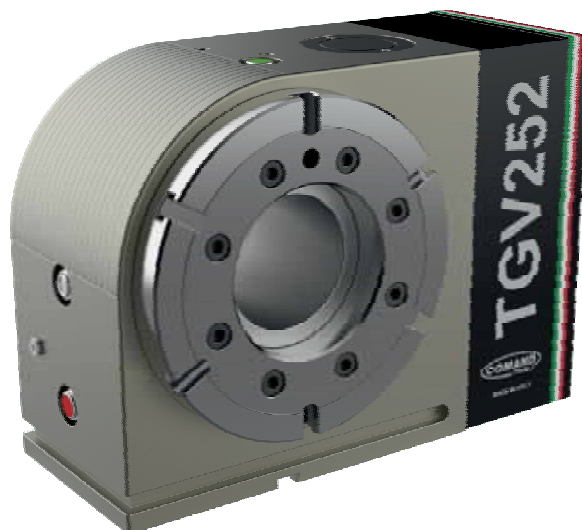
Destra
Right








Controllo Remoto
Remote Control

Bloccaggio Idraulico
Hydraulic Brake

Encoder
Encoder

Salva Spazio
Space Saver

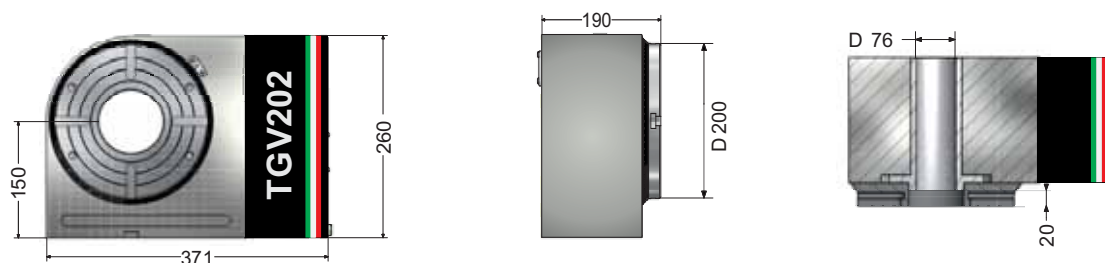


Dati Tecnici / <i>Technical Data</i>		Unità <i>Unit</i>	-	<i>TGV202</i>	<i>TGV252</i>	<i>TGV322</i>	<i>TGV402</i>	-
Diametro Tavola / <i>Table Diameter</i>		mm	-	200	250	320	400	-
D Foro Passante / <i>Through Bore D</i>		mm	-	76	102	140	200	-
Altezza Punta / <i>Center Height</i>		mm	-	150	175	230	275	-
Scanalatura T / <i>T-Slot Width</i>		mm	-	12	12	12	12	-
Sistema Bloccaggio / <i>Clamping System</i>		-	-	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	Idraulico / <i>Hydraulic</i>	-
Forza Frenante / <i>Clamping Torque</i>		N·m	-	2000	3000	5000	5000	-
Motore / <i>Servo Motor</i>		rpm max	-	α4/5000	α4/5000	α12/4000	α12/4000	-
Min. Incremento / <i>Min. Increment</i>		-	-	0,001	0,001	0,001	0,001	-
Velocità Rotazione / <i>Rotation Speed</i>		rpm	-	55,5	33,3	22,2	22,2	-
Rapp. Vite/Corona / <i>Screw/Gear ratio</i>		-	-	1/60	1/90	1/60	1/90	-
Rapp. Motore/Corona / <i>Motor/Gear ratio</i>		-	-	1/90	1/144	1/180	1/180	-
Precisione / <i>Indexing Accuracy</i>		sec	-	20	20	20	15	-
Ripetibilità / <i>Servo Motor</i>		sec	-	4	4	4	4	-
Max carico di lavoro applicabile sulla tavola <i>Max allowable work weight on the table</i>	Verticale <i>Vertical</i> 	Kg	-	300	350	450	600	-
	Orizzontale <i>Horizontal</i> 	Kg	-	1000	1000	1500	1500	-
Max carico di spinta applicabile sulla tavola <i>Max allowable tool load on the table</i>		N	-	21000	21000	25000	30000	-
		N·m	-	3000	4500	4500	4500	-
		N·m	-	1800	1800	3500	3500	-
Massima Inerzia <i>Max Work Inertia</i>	Verticale <i>Vertical</i> 	Kg·m²	-	10,5	10,5	10,5	10,5	-
Coppia di Lavoro <i>Driving Torque</i>	Corona Dentata <i>Worm Gear</i> 	N·m	-	397	397	1270	1270	-
Peso Netto / <i>Net Weight</i>		Kg	-	70	110	190	240	-

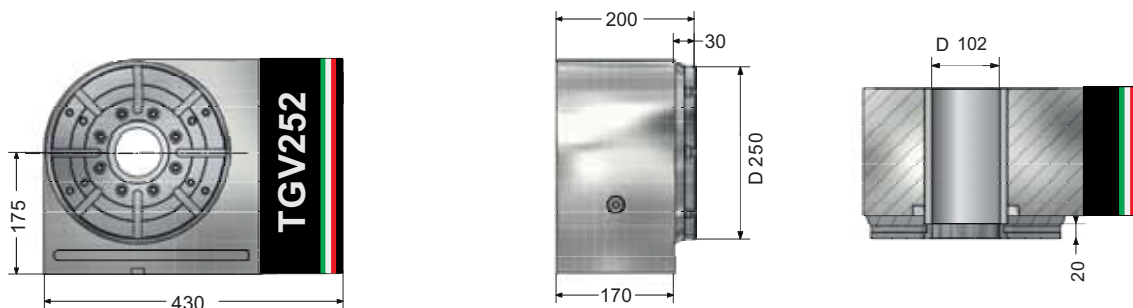
TGV - 4° Asse - Foro Maggiore

Disegni Tecnici e Dimensioni / *Technical Drawing and Size*

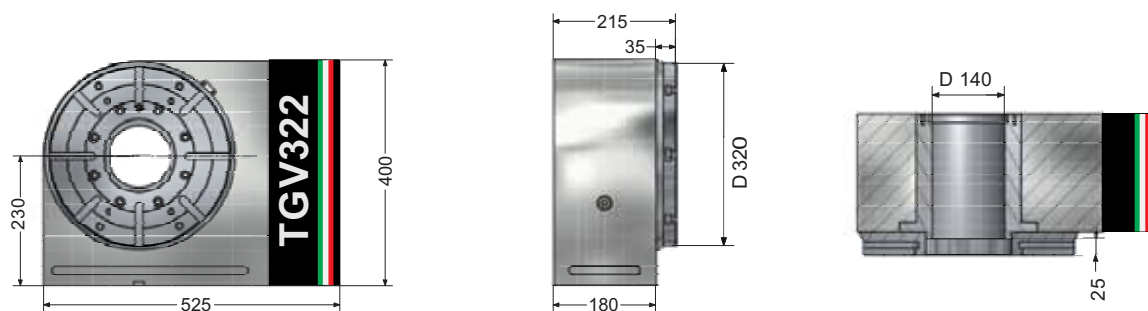
TGV202



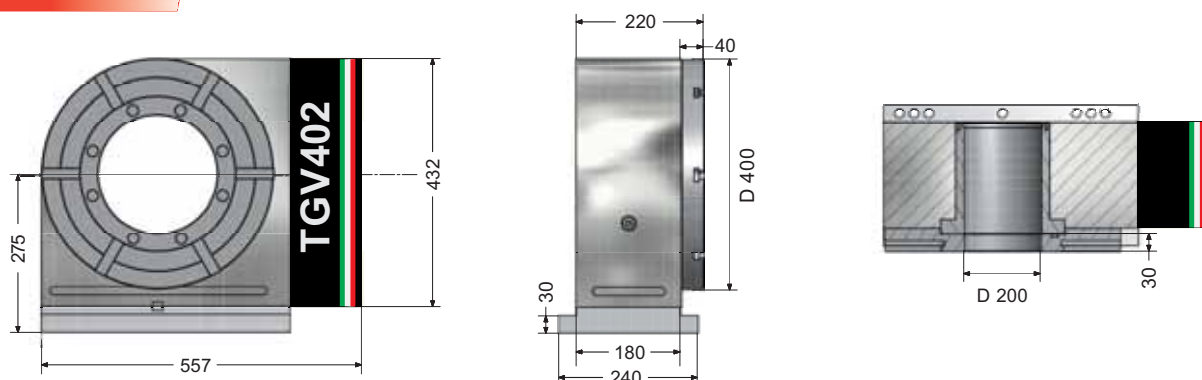
TGV252



TGV322



TGV402



TGV / TGH - 4° Asse - Doppio Centraggio

4th Axis - Double Centering

Caratteristiche / Features

Foro Passante
Through Bore

Destra-Sinistra
Right-Left








Controllo Remoto
Remote Control

Bloccaggio Idraulico
Hydraulic Brake

Encoder
Encoder

Salva Spazio
Space Saver



Dati Tecnici / Technical Data		Unità Unit	-	TGV203	TGV323	TGH253	TGH255	-
Diametro Tavola / Table Diameter		mm	-	200	320	250x2	250x2	-
D Foro Passante / Through Bore D		mm	-	50,5	110	90 h7x2 *	70,5	-
Altezza Punta / Center Height		mm	-	150	230	200	200	-
Scanalatura T / T-Slot Width		mm	-	12	12	12	12	-
Sistema Bloccaggio / Clamping System		-	-	Idraulico / Hydraulic	Idraulico / Hydraulic	Idraulico / Hydraulic	Idraulico / Hydraulic	-
Forza Frenante / Clamping Torque		N·m	-	2000	3000	2500	2500	-
Motore / Servo Motor		rpm max	-	α4/5000	α12/4000	α8/4000	α8/4000	-
Min. Incremento / Min. Increment		-	-	0,001	0,001	0,001	0,001	-
Velocità Rotazione / Rotation Speed		rpm	-	55,5	22,2	22,2/44,4 max	22,2/44,4 max	-
Rapp. Vite/Corona / Screw/Gear ratio		-	-	1/60	1/120	1/90	1/90	-
Rapp. Motore/Corona / Motor/Gear ratio		-	-	1/90	1/180	max 180 bar	1/180	-
Precisione / Indexing Accuracy		sec	-	20	20	20	20	-
Ripetibilità / Servo Motor		sec	-	4	4	4	4	-
Max carico di lavoro applicabile sulla tavola Max allowable work weight on the table	Verticale Vertical 	Kg	-	300	400	300	300	-
	Orizzontale Horizontal 	Kg	-	-	-	800	800	-
Max carico di spinta applicabile sulla tavola Max allowable tool load on the table		N	-	23000	28000	20000	20000	-
		N·m	-	3000	4500	3750	4500	-
		N·m	-	2000	2500	2000	2000	-
Massima Inerzia Max Work Inertia	Verticale Vertical 	Kg·m²	-	10,5	10,5	15,1	15,1	-
Coppia di Lavoro Driving Torque	Corona Dentata Worm Gear 	N·m	-	397	1270	698	698	-
Peso Netto / Net Weight		Kg	-	70	190	225	225	-

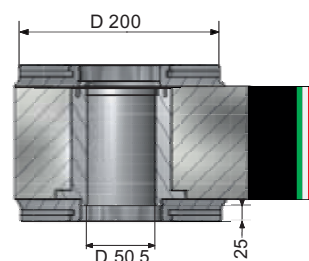
* Centraggio del Naso Mandrino / Spindle Nose Centering



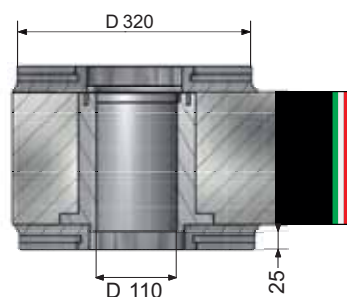
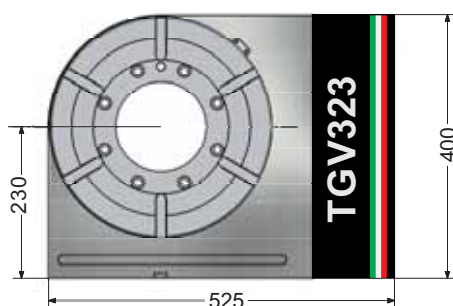
TGV / TGH - 4° Asse - Doppio Centraggio

Disegni Tecnici e Dimensioni / Technical Drawing and Size

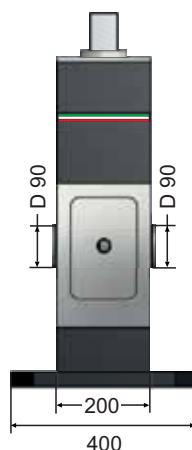
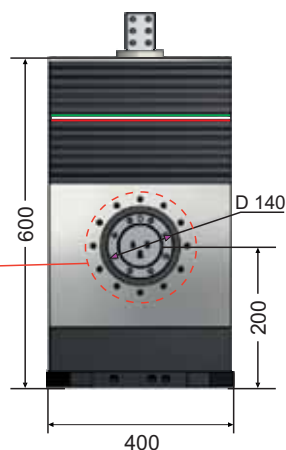
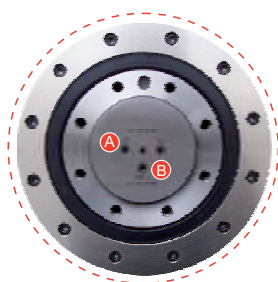
TGV203



TGV323



TGH253



Doppio Sistema Idraulico & Pneumatico The Double Hydraulic & Pneumatic System

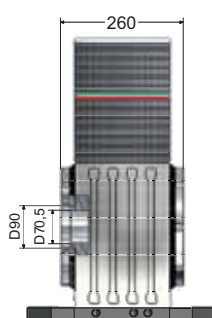
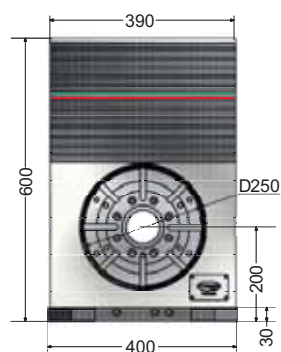
I doppi passaggi idraulici ad alta pressione (max. 180 bar) garantiscono un esclusivo e sicuro sistema di blocco/sblocco attrezzatura.

The double high pressure hydraulic ways (max. 180 bar) guarantee an exclusive and safe locking/unlocking system of the equipment.

I doppi passaggi pneumatici a 6 bar, permettono di installare un sistema di controllo presenza pezzo.

The double 6 bar pneumatic ways, allow to set up a control system of tool presence.

TGH255



Elevata Coppia Bloccaggio High Locking Strength

Il nuovo sistema idraulico ad espansione assicura una forza bloccaggio pari a 5 (cinque) volte quella delle altre tavole presenti sul mercato.

The new expanding hydraulic system ensure a locking strength, equal to 5 (five) time the other rotary tables on the market.

TTM250 - 4° Asse Direct Drive

NEW

4th Axis Direct Drive

Caratteristiche / Features

Direct Drive
Direct Drive

1

Foro Passante
Through Bore

Alta Velocità
High Speed

2

Salva Spazio
Space Saver

Blocc. Pneumatico
Pneumatic Brake

3

Encoder Assoluti
Encoder Assoluti



1 Torque Motor Direct Drive

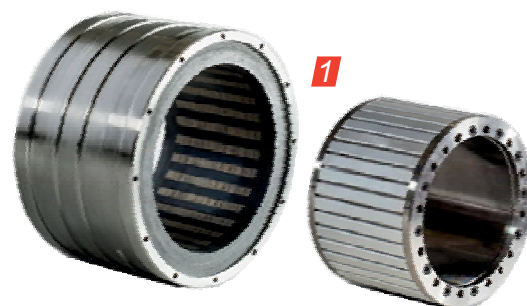
- Coppia elevata grazie a potenti magneti in neodimio.
Large torque by strong neodymium magnets.
- Bassa ondulazione - ottimo design a circuito magnetico.
Low torque ripple by optimum magnetic circuit design.
- Modelli standard applicabili sia ad alimentazione a 200 V che a 400 V.
Standard models applicable to both 200 V and 400 V input.
- Alta velocità, alta precisione, trasmissione diretta esente da manutenzione.
High speed, high precision, and maintenance free by Drive Direct.
- Indicato per divisori su macchine utensili.
Suited to rotary tables of a machine tools.

2 Altissima velocità di rotazione: oltre 210 rpm

High rotational speed: over 210 rpm

3 Elevatissima forza di bloccaggio

High clamping force



Dati Tecnici / Technical Data	Unità Unit	Valore Value	Dati Tecnici / Technical Data	Unità Unit	Valore Value
Diametro Tavola / Table Diameter	mm	250	Max carico di lavoro applicabile sulla tavola <i>Max allowable work weight on the table</i>	Kg	400
Foro Passante / Through Bore	mm	L 145 x Ø 76 (62,5)			
Altezza Punte / Center Height	mm	175	Max carico di spinta applicabile sulla tavola <i>Max allowable tool load on the table</i>	N·m	1500
Scanalatura T / T-Slot Width	mm	12			
Sistema Bloccaggio / Clamping System	-	Idraulico / Hydraulic	Capacità di Raffreddamento <i>Cooling Capacity</i>	W	800
Forza Frenante / Clamping Torque	N·m	1500			
Motore / Servo Motor	-	DiS 150/300	Peso Netto / Net Weight	Kg	100
Min. Incremento / Min. Increment	-	0,001°			
Velocità Rotazione / Rotation Speed	rpm	210			
Encoder	-	aiCz 512A			
Max Torque	N·m	380			
Precisione / Indexing Accuracy	sec	± 5			
Ripetibilità / Repeatability	sec	4			

TTM250 - 4° Asse Direct Drive

NEW

4th Axis Direct Drive

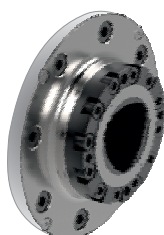
ATTACCHI DISPONIBILI

Available Shank

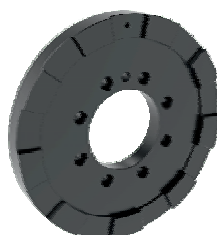
Platorello
Plate



Poligonale
Polygonal
ISO 26623-1



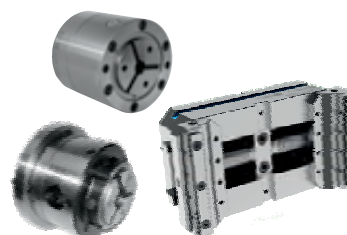
Zero Point System
Posizionamento Rapido
Quickset Positioning



RotoClamp
Cambio Rapido
Quick Change

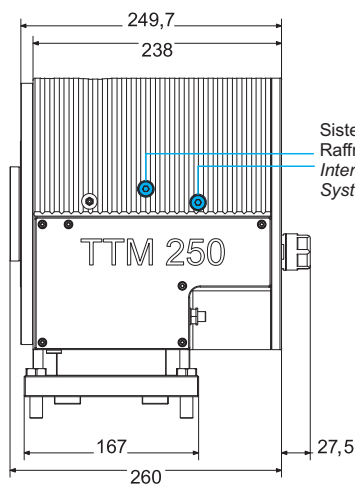


Sistemi di Serraggio
dei principali brand
Main brand Locking Systems

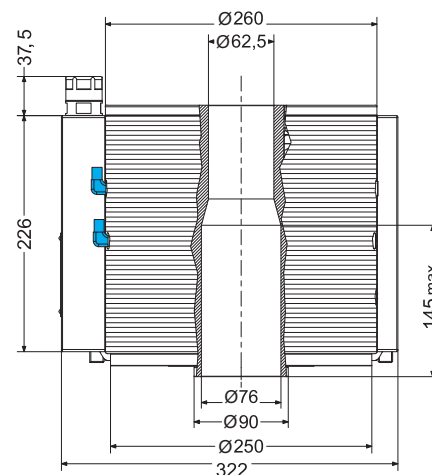
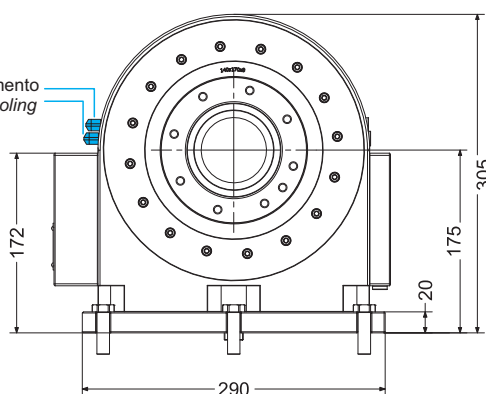


TTM250

Disegni Tecnici e Dimensioni / Technical Drawing and Size

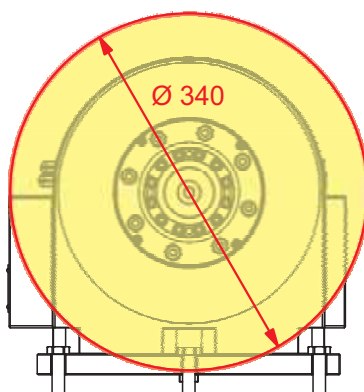


Sistema di
Raffreddamento
Internal Cooling
System



Diametro massimo di rotazione
Maximum diameter rotation

Max Ø 340 mm



TGG - 4° Asse ideale per Rettifica

NEW

4th Axis suitable for grinding

Caratteristiche / Features

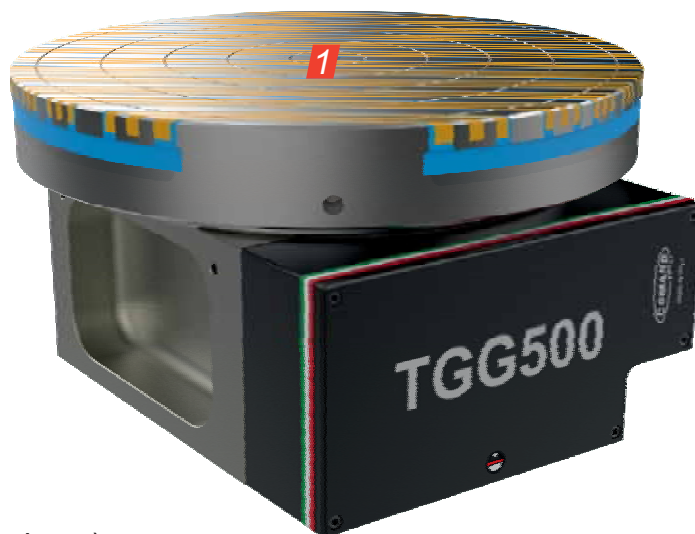
Piano Magnetico
Magnetic Plate

1

4° Ax Orizzontale
4th Ax Horizontal

Struttura rinforzata
Reinforced structure

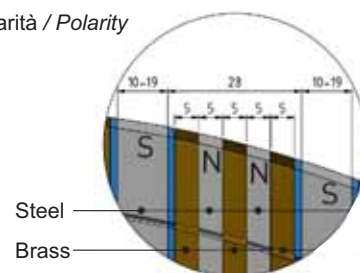
Vano motore compatto
Compact motor compartment



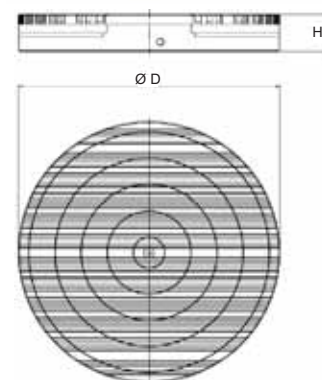
1 Il piano elettropermanente per rettifica circolare, a polo aperto, con ciclo di smagnetizzazione e passo polare standard generato da ferro e ottone è la soluzione specifica per pezzi di basso spessore (dai 7 mm in su) e lavorazioni di precisione su macchine circolari.

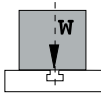
Open-pole electro-permanent chuck for circular grinding featuring a no residual demag cycle and pole pitch with iron and resin structure, represents the specific solution for thin-walled work-pieces (over 7 mm) and precision circular machining.

Polarità / Polarity



Modello Type	Dimensioni Dimensions		Peso Weight	Max Serraggio Max Clamping	N° Canali Channels Nr.
	Ø D	H	Kg	N/cm ²	
CM - 81.400	400	71	67	75	1
CM - 81.500	500	71	105	75	1



Dati Tecnici / <i>Technical Data</i>	Unità <i>Unit</i>	TGG 400	TGG 500			Unità <i>Unit</i>	TGG 400	TGG 500
Diametro Tavola / <i>Table Diameter</i>	mm	400	500	Max carico di lavoro applicabile sulla tavola <i>Max allowable work weight on the table</i>		Kg	300	
Altezza Piano Lavoro / <i>Worktop height</i>	mm	271,5						
Motore / <i>Servo Motor</i>	rpm max	80		Dimensioni Totali <i>Overall Dimensions</i>	Altezza totale <i>Overall Height</i>	mm	271,5	271,5
Velocità Rotazione / <i>Rotation Speed</i>	rpm	80			Lunghezza totale <i>Overall Lenght</i>	mm	450	500
Peso Netto / <i>Net Weight</i>	Kg	167	205		Larghezza totale <i>Overall Widht</i>	mm	400	500



TGG - 4° Asse ideale per Rettifica

NEW

4th Axis suitable for grinding

TGG... con Unità Controllo Indipendente A-RG1



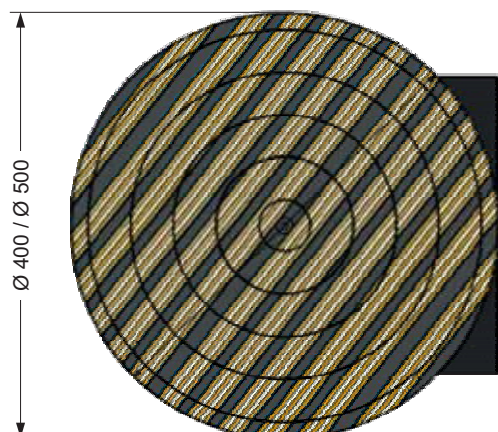
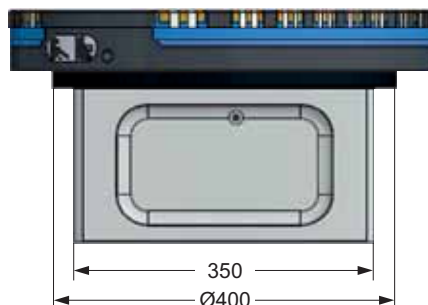
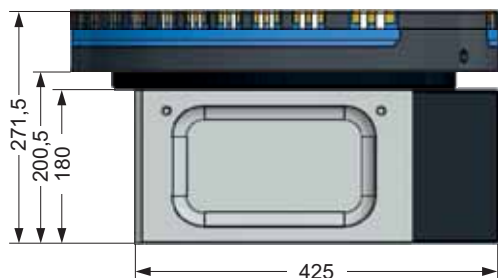
2 Regolatore di Giri da 0 a 80
RPM controller from 0 to 80

3 Pulsantiera per magnetizzazione / smagnetizzazione
Push-button panel for magnetization / demagnetization

Alimentazione 220V - Controllo remoto cavo 3 mt
Input Power 220V - Remot control with 3 mt cable

TGG400/500

Disegni Tecnici e Dimensioni / Technical Drawing and Size



T5X - 4°- 5° Asse

4th-5th Axis

Caratteristiche / Features

Foro Passante
Through Bore

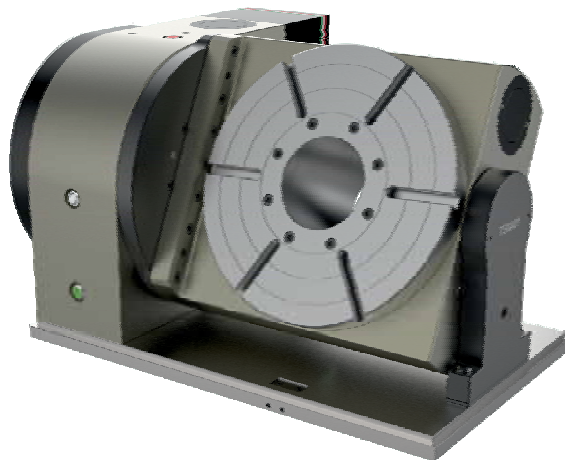
Destra / Sinistra
Right / Left

Controllo Remoto
Remote Control

Bloccaggio Idraulico
Hydraulic Brake

Encoder
Encoder

Salva Spazio
Space Saver

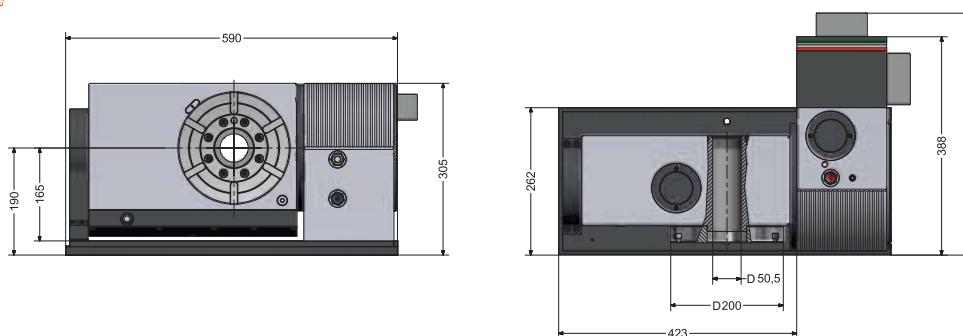


Dati Tecnici / Technical Data		Unità Unit	-	T5X200/201		T5X210		T5X271		T5X401		-
				Rotary	Tilting	Rotary	Tilting	Rotary	Tilting	Rotary	Tilting	
Campo d'Inclinazione / Tilting Range		mm	-	-10° ~ +120°		-10° ~ +120°		-10° ~ +120°		-10° ~ +120°		-
Altezza Piano Tavola a 0° / Table Height at 0°		mm	-	290		290		315		370		-
Diametro Tavola / Table Diameter		mm	-	200		200		270		400		-
Scanalatura T / T-Slot Width		mm	-	12		12		n.6 x 12		14		-
Altezza Punta a 90° / Center Height at 90°		mm	-	190		190		230		260		-
D Centraggio / Center Bore		mm	-	70		70		90		130		-
D Foro Passante / Through Bore D		mm	-	50,5		50,5		71		131		-
Sistema Bloccaggio / Clamping System		-	-	Idraulico / Hydraulic		Idraulico / Hydraulic		Idraulico / Hydraulic		Idraulico / Hydraulic		-
Forza Frenante / Clamping Torque		N·m	-	1200	1500	1200	1500	1500	1800	3000	3500	-
Rapp. Vite/Corona / Screw/Gear ratio		-	-	1/90	1/120	1/90	1/120	1/90	1/120	1/120	1/120	-
Velocità Rotazione / Rotation Speed		rpm	-	20	30	20	30	30	20	20	10	-
Min. Incremento / Min. Increment		-	-	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	-
Precisione / Indexing Accuracy		arcsec	-	20	40	20	40	20	40	20	40	-
Motore / Servo Motor		min ⁻¹	-	α4/3000	α4/2000	α4/3000	α4/2000	α4/5000	α12/3000	α4/5000	α12/3000	-
Encoder / Encoder		imp/rev	-	4000	3-18000	4000	3-18000	4000	3-18000	4000	3-1800	-
Max carico di lavoro applicabile sulla tavola Max allowable work weight on the table	0° - 30°	Kg	-	150		150		200		250		-
	30° - 90°	Kg	-	100		110		130		200		-
Max carico di spinta applicabile sulla tavola Max thrust load allowable on the table		N	-	13800		13800		16500		20000		-
		N·m	-	7200		7200		7900		8500		-
		N·m	-	3550		3550		4100		4000		-
		N·m	-	520		520		590		900		-
Massima Inerzia Max Work Inertia	Verticale Vertical	Kg·m ²	-	0,5		0,5		0,5		3,5		-
Coppia di Lavoro Driving Torque	Corona Dentata Worm Gear	N·m	-	180	240	180	240	180	240	300	330	-
Peso Netto / Net Weight		Kg	-	130		190		360		550		-

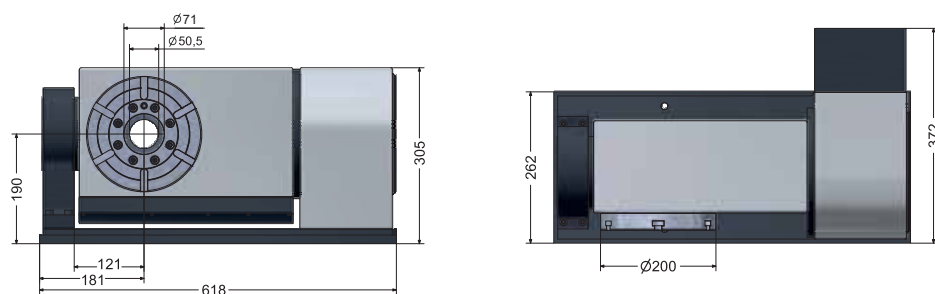
T5X - 4°- 5° Asse

Disegni Tecnici e Dimensioni / *Technical Drawing and Size*

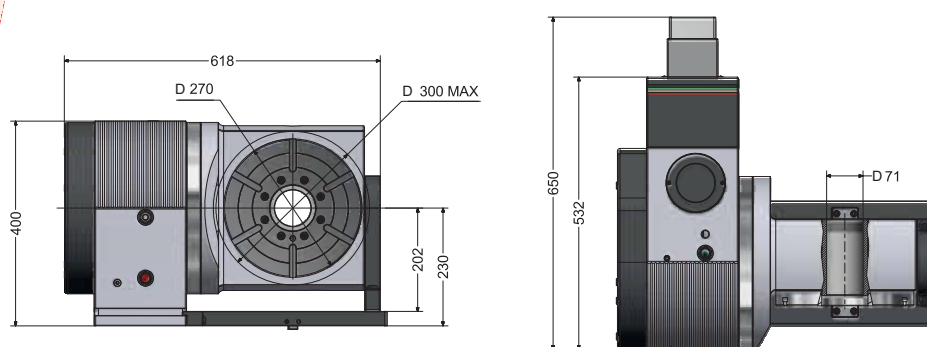
T5X200/1



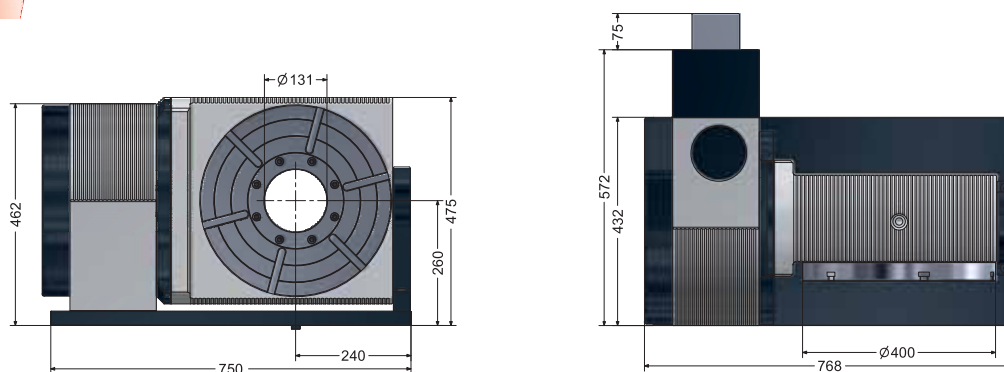
T5X210



T5X271



T5X401



T5X131 - 4° - 5° Asse

NEW

4th-5th Axis

Caratteristiche / Features

Foro Passante
Through Bore

Sinistra
Left

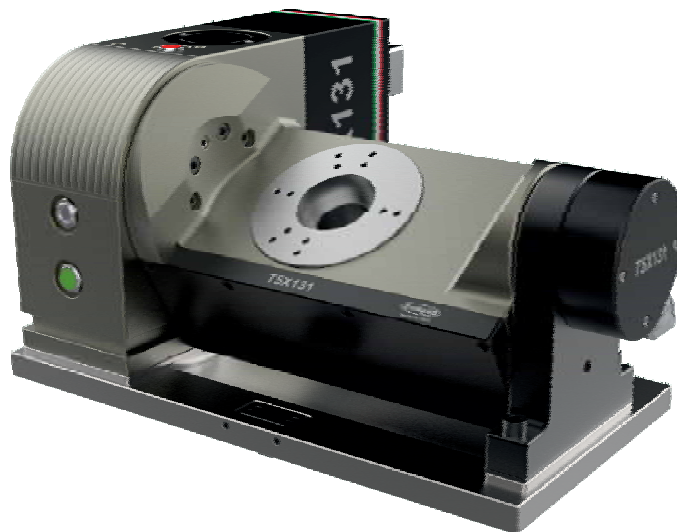
Controllo Remoto
Remote Control

Bloccaggio Idraulico
Hydraulic Brake

Encoder
Encoder

Salva Spazio
Space Saver

Ideale per centri di dimensioni ridotte
Suitable for small sized machining center



PROGETTATA E REALIZZATA PER ESSERE MONTATA SU MACCHINE DI DIMENSIONI RIDOTTE

Adatta alla produzione di piccoli particolari di massima precisione come componenti elettronici, automobilistici, aerospaziali, ecc.

DESIGNED AND MANUFACTURED TO BE MOUNTED ON SMALL SIZED MACHINING CENTERS

Suitable to manufacturing high-precision electronic devices such as smartphones, automotive parts, aerospace, medical, etc.



Dati Tecnici / Technical Data	Unità Unit	Rotary	Tilting			Unità Unit	Rotary	Tilting
Campo d'Inclinazione / Tilting Range	mm	-10° ~ +120°		Max carico di lavoro applicabile sulla tavola Max allowable work weight on the table	0° - 30°	Kg	60	
Diametro Tavola / Table Diameter	mm	130			30° - 90°	Kg	40	
Altezza Piano Tavola a 0° / Table Height at 0°	mm	160				N	9800	
Altezza Punte a 90° / Center Height at 90°	mm	160				N·m	4900	
D Centraggio / Center Bore	mm	60 H6				N·m	2950	
D Foro Passante / Through Hole D	mm	40,5				N·m	500	
D Max Rotazione / Max Rotation D	mm	210						
Sistema Bloccaggio / Clamping System	Idraulico / Hydraulic			Max carico di spinta applicabile sulla tavola Max allowable tool load on the table				
Forza Frenante / Clamping Torque	N·m	800	1200					
Rapp. Vite/Corona / Screw/Gear ratio	-	1/60	1/60					
Velocità Rotazione / Rotation Speed	rpm	33,3	22,2					
Min. Incremento / Min. Increment	-	0,001°	0,001°	Massima Inerzia Max Work Inertia	Verticale Vertical	Kg·m²	0,5	
Precisione / Indexing Accuracy	arcsec	20	40					
Motore / Servo Motor	min⁻¹	N·m 1	N·m 2	Coppia di Lavoro Driving Torque	Corona Dentata Worm Gear	N·m	72	
Peso Netto / Net Weight	Kg	90						

T5X131 - 4° - 5° Asse

NEW

4th-5th Axis

T5X131 - Tavola Girevole con CN Esterno Indipendente P100



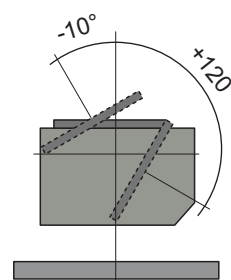
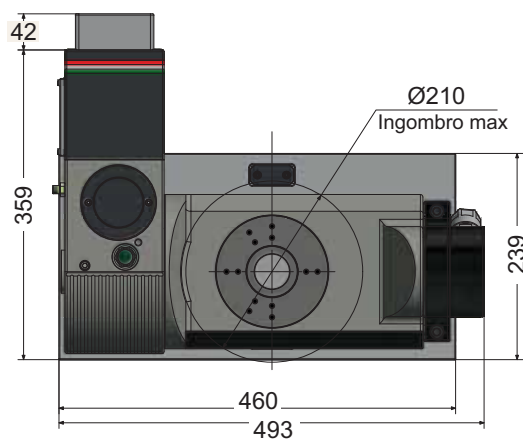
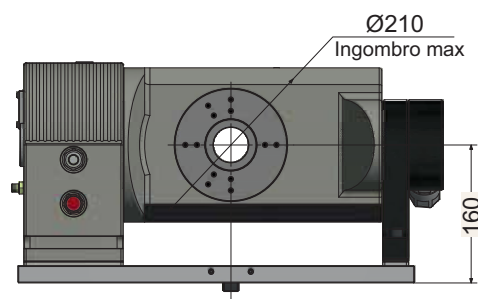
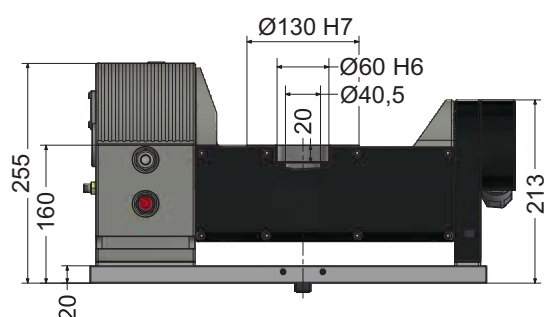
Tavola Girevole con CN Esterno
con movimentazione 2 assi azionato da funzione M
*Rotary Table with External CNC
with 2 axis movement driven by M function*

Alimentazione 220V 3PH / 220V 1PH
Input Power 220V 3PH / 220V 1PH

Controllo remoto cavo 5 mt
Remot control with 5 mt cable

T5X131

Disegni Tecnici e Dimensioni / Technical Drawing and Size



T5X207 - 4° - 5° Asse Direct Drive

4th-5th Axis Direct Drive

Caratteristiche / Features

Foro Passante
Through Bore

Direct Drive
Direct Drive







Alta Velocità
High Speed

Blocc. Pneumatico
Pneumatic Brake

Encoder Assoluti
Encoder Assoluti

Salva Spazio
Space Saver



Dati Tecnici / <i>Technical Data</i>	Unità <i>Unit</i>	Rotary	Tilting	Dati Tecnici <i>Technical Data</i>	Unità <i>Unit</i>	Posizione / <i>Position</i>	Rotary	Tilting
Campo d'Inclinazione / <i>Tilting Range</i>	mm	-120° ~ +120°		Max carico di lavoro applicabile sulla tavola <i>Max allowable work weight on the table</i>	Kg	0° - 30° 	75	
Altezza Piano Tavola a 0° / <i>Table Height at 0°</i>	mm	280			Kg	30° - 90° 	50	
Diametro Tavola / <i>Table Diameter</i>	mm	200			N		6900	
Scanalatura T / <i>T-Slot Width</i>	mm	12						
Altezza Punte a 90° / <i>Center Height at 90°</i>	mm	190						
D Centraggio / <i>Center Bore</i>	mm	70		N·m			3600	
D Foro Passante / <i>Through Bore D</i>	mm	51						
Sistema Bloccaggio / <i>Clamping System</i>	-	Pneumatico/Pneumatic		N·m			1775	
Forza Frenante / <i>Clamping Torque</i>	N·m	500	750					
Velocità Rotazione / <i>Rotation Speed</i>	min	200	150		N·m			
Min. Incremento / <i>Min. Increment</i>	-	0,001°	0,001°					
Precisione / <i>Indexing Accuracy</i>	arcsec	10	10	Massima Inerzia <i>Max Work Inertia</i>	Kg·m²	Verticale <i>Vertical</i> 	0,5	
Motore / <i>Servo Motor</i>	min	DiS 60/400	DiS 70/300	Coppia di Lavoro <i>Driving Torque</i>	N·m		130	160
Encoder / <i>Encoder</i>	imp/rev	αICZ 512A						
Peso Netto / <i>Net Weight</i>	Kg	120						

T5X207 - 4° - 5° Asse Direct Drive

4th-5th Axis Direct Drive

SR-KWS20 – Sistema di Raffreddamento Tavole - Rotary Table Cooling System



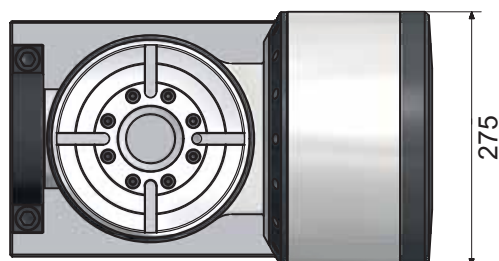
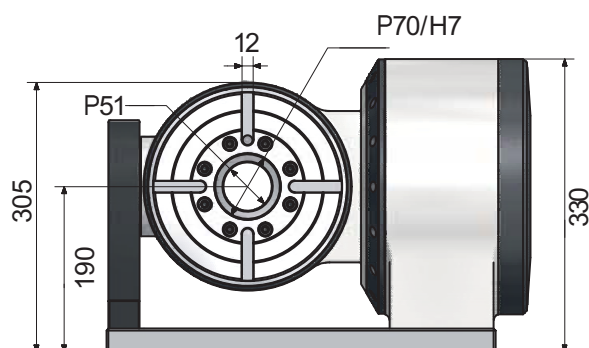
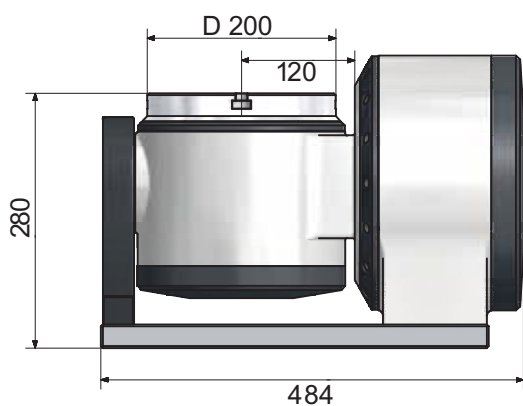
Elevate potenze di raffreddamento in dimensioni ridotte
High cooling power and small size

Esenti da manutenzione ordinaria
No ordinary maintenance

Temperatura costante anche con elevate velocità di rotazione
Constant temperature even with high rotation speed

T5X207

Disegni Tecnici e Dimensioni / Technical Drawing and Size



T5D111 - 4°- 5° Asse per Microforatrice

NEW

4th-5th Axis for EDM Microdrilling

Caratteristiche / Features

Impermeabile 100%
Waterproof 100%

4°/5° Ax blocco unico
4th/5th Ax single block

Vite/Corona integrate
Integrated Screw/Gear

Foro Passante
Through Bore

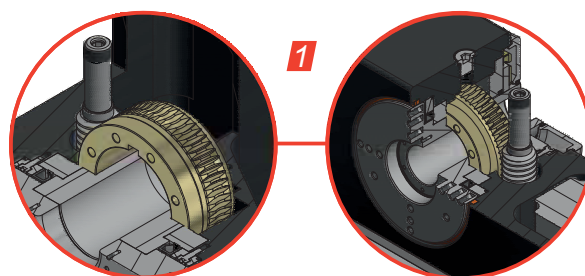
Controllo Remoto
Remote Control

Salva Spazio
Space Saver



Le **VITI** e le **CORONE** sono state progettata per essere installate direttamente nella parte fissa integrandole in un **UNICO BLOCCO ROTATIVO**. Questo ha permesso di garantire la massima precisione, un'**altissima impermeabilità** e resistenza alla corrosione

SCREWS and **GEAR** have been designed to be installed directly into the fixed part by integrating them into a **SINGLE ROTATIVE BLOCK**. This has made possible to guarantee maximum precision, very **high impermeability** and resistance to corrosion.



Innovativo sistema di rotazione / New rotation system

Dati Tecnici / Technical Data	Unità Unit	Rotary	Tilting			Unità Unit	Rotary	Tilting
Campo d'Inclinazione / Tilting Range	mm	-10° ~ +120°		Max carico di lavoro applicabile sulla tavola Max allowable work weight on the table	0° - 30°	Kg	30	
Diametro Tavola / Table Diameter	mm	110			30° - 90°	Kg	30	
Altezza Piano Tavola a 0° / Table Height at 0°	mm	140		Massima Inerzia Max Work Inertia	Verticale Vertical	Kg·m²	0,5	
Altezza Punta a 90° / Center Height at 90°	mm	150		Coppia di Lavoro Driving Torque	Corona Dentata Worm Gear	N·m	0,04	
D Centraggio / Center Bore	mm	49 H7			Altezza totale Overall Height	mm	217,5	
D Foro Passante / Through Hole D	mm	31			Lunghezza totale Overall Length	mm	474	
D Max Rotazione / Max Rotation D	mm	200			Larghezza totale Overall Width	mm	195	
Forza Frenante / Clamping Torque	N·m	-						
Rapp. Vite/Corona / Screw/Gear ratio	-	1/60	1/60					
Velocità Rotazione / Rotation Speed	rpm	20	20					
Min. Incremento / Min. Increment	-	0,001°	0,001°					
Precisione / Indexing Accuracy	arcsec	20	40					
Motore / Servo Motor	min ⁻¹	N·m 1,27	N·m 1,27					
Peso Netto / Net Weight	Kg	32						



T5D111 - 4°- 5° Asse per Microforatrice

NEW

4th-5th Axis for EDM Microdrilling

T5D111-i2 - Tavola Girevole con CN Esterno Indipendente A102



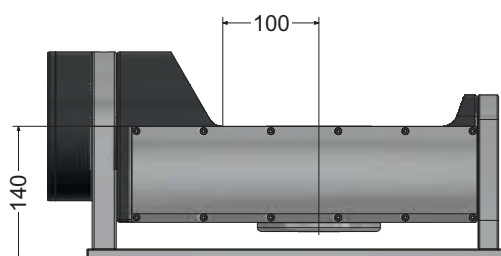
Per movimentazione 2 assi
For 2 axis movement

Alimentazione 220V
Input Power 220V

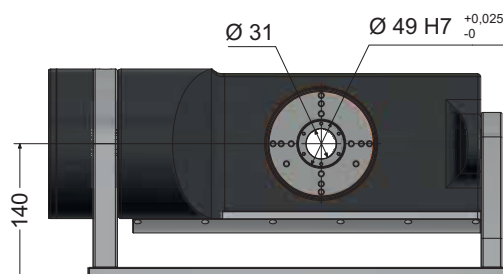
Controllo remoto cavo 3 mt
Remot control with 3 mt cable

T5D111

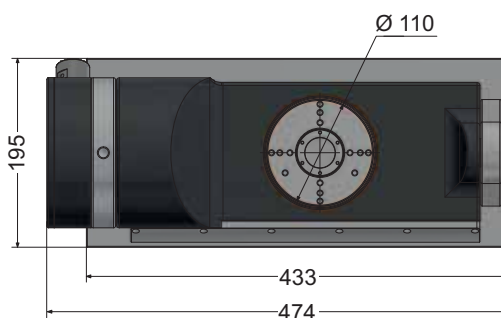
Disegni Tecnici e Dimensioni / Technical Drawing and Size



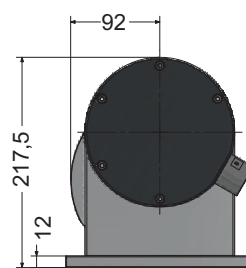
Rotazione / Rotation 0°



Rotazione / Rotation 90°



Vista dall'Alto / Top View



Vista Laterale
Lateral View

Zero Point System

Lo **ZERO POINT** è un sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo che permette il corretto set-up e il bloccaggio immediato dei dispositivi.

ZERO POINT is a positioning and instant anchor system, that allows all fixtures immediate proper set-up.

Caratteristiche / Features

- Notevole diminuzione dei tempi di preparazione della macchina
Decrease machine set-up times
- Miglioramento della produzione
Production optimization
- Risparmio sulle attrezzature
Saving of fixtures
- Attivazione immediata
Immediate start-up



Preciso, Rapido, Sicuro **Accurate, Quickset and Safe Positioning**



ZPS...00
Flangia Att. Base
Basic Holder Flange



ZPS...01
Flangia Neutra
Neutral Flange



ZPS...03
Flangia per Autocentrante
Flange for Chuck



ZPS...05/06
Flangia per RotoClamp e Platorello
Flange for RotoClamp and Plate



ZPS...02
Flangia Neutra Maggiore
Neutral Bigger Flange



ZPS...04
Flangia per Autocentr. Maggiore
Bigger Flange for Chuck

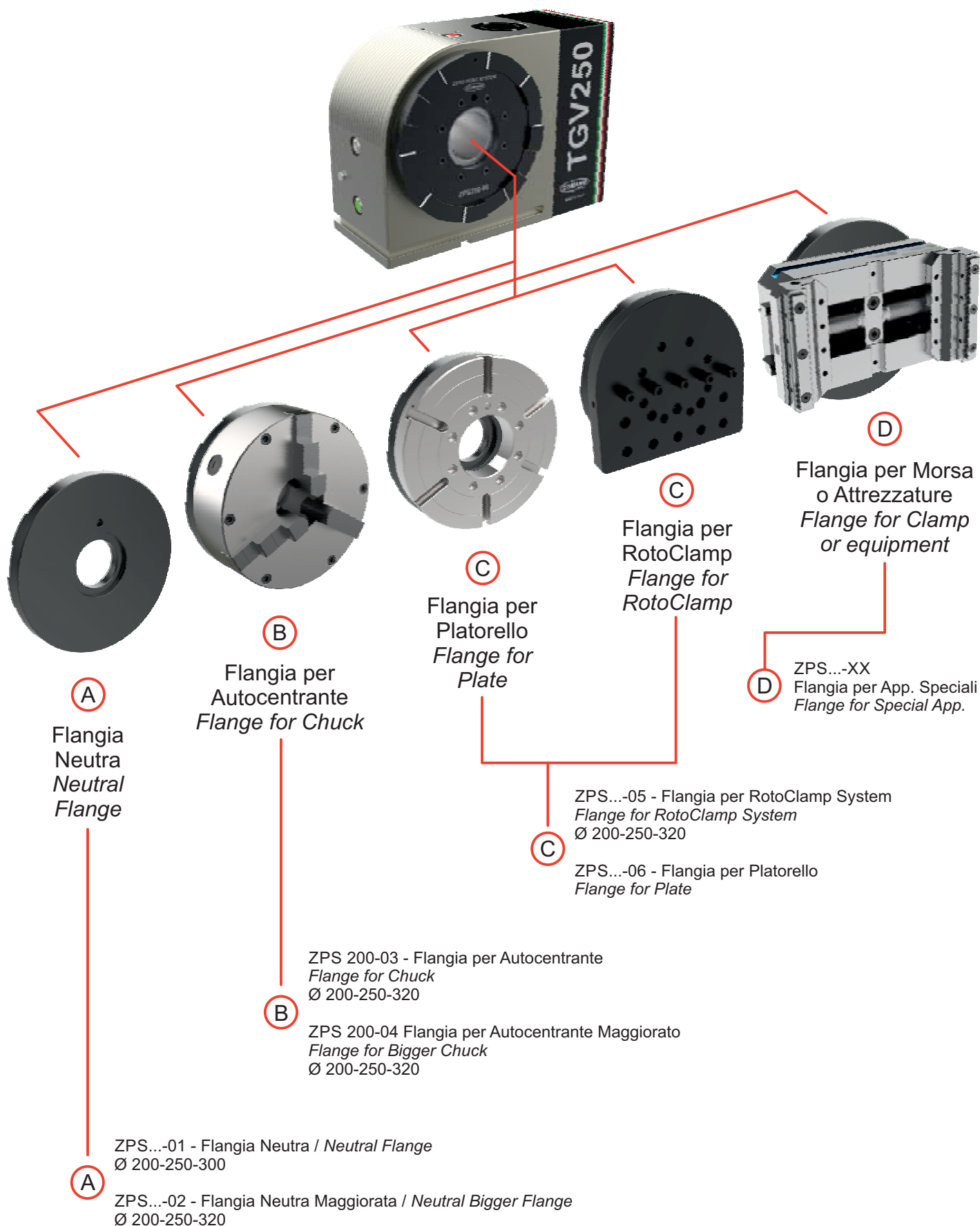


ZPS...XX
Flangia Applicazioni Speciali
Special Application Flange



Zero Point System

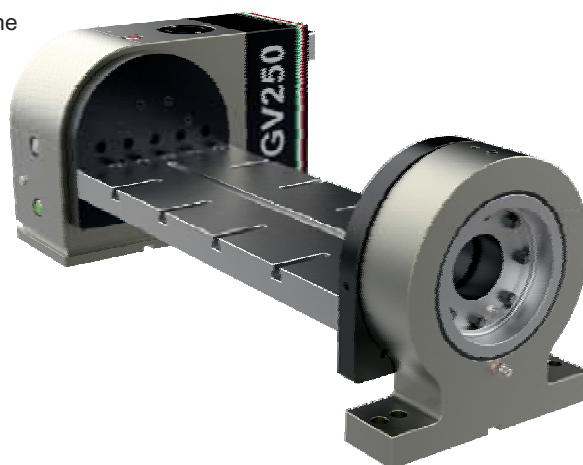
Possibili Soluzioni / Possible Solutions



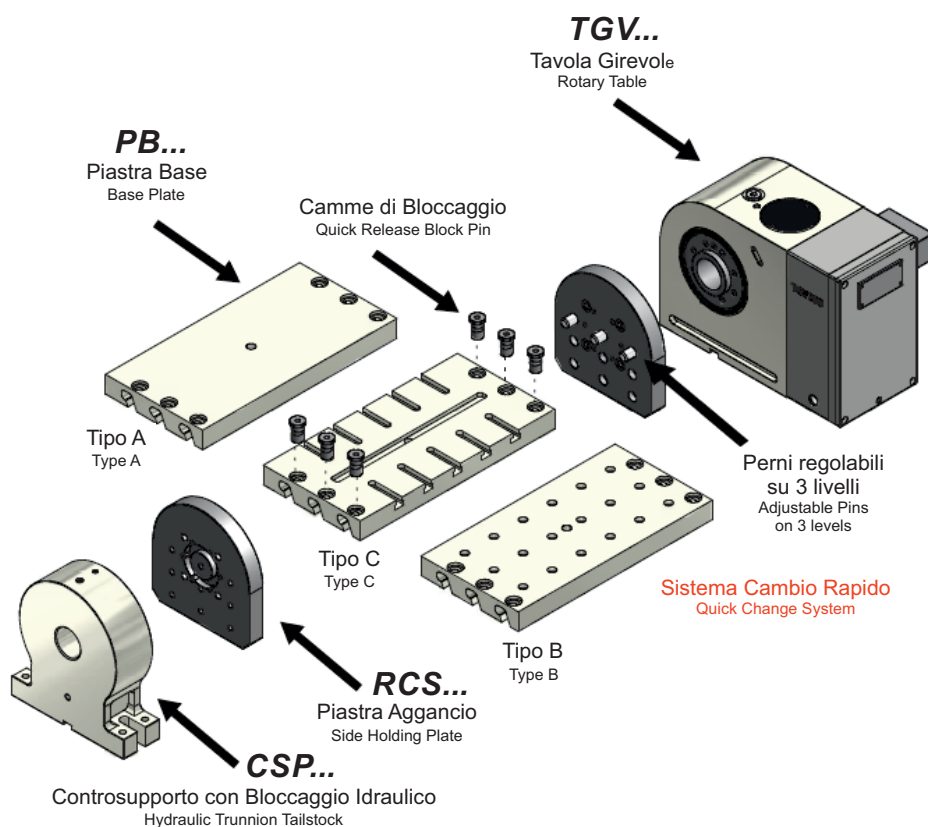
RotoClamp System

Il **ROTOCLAMP SYSTEM** by Comand offre soluzioni per ogni tipo di applicazione
The ROTOCLAMP SYSTEM offers solutions for every type of application

- Standard di massima qualità
- Maximum quality standards
- Possibilità di cambio rapido delle piastre base in meno di 30 secondi
- Possibility of quick change of base plates in less than 30 seconds
- Ripetibilità del posizionamento in $\pm 0,02$ mm
- Repeatability of positioning $\pm 0,02$ mm
- Sistema di bloccaggio piastre base con viti speciali CAMLOCK
- Locking system of the base plate with CAMLOCK special screws
- Possibilità di posizionamento delle piastre base su 3 livelli
- Possibility for placement of the plates base on 3 levels



- Impianto frenante idraulico sia sulla tavola sia sul controsupporto
- Hydraulic brake system on both sides
- Possibilità di collegare direttamente la tavola alla macchina utensile
- Possibility to connect directly the rotary table to the machine tool
- Possibilità di collegare la tavola con il controllo CN con funzione M
- Possibility to connect the rotary table with the CN control by "M Function"
- Possibilità di richiedere Sotto Piastra con lunghezze speciali
- Possibility to request under plate with special lengths



Esempi di utilizzo / Examples of use

Tipo A / Type A



Tipo B / Type B



Tipo C / Type C



Magnetic System

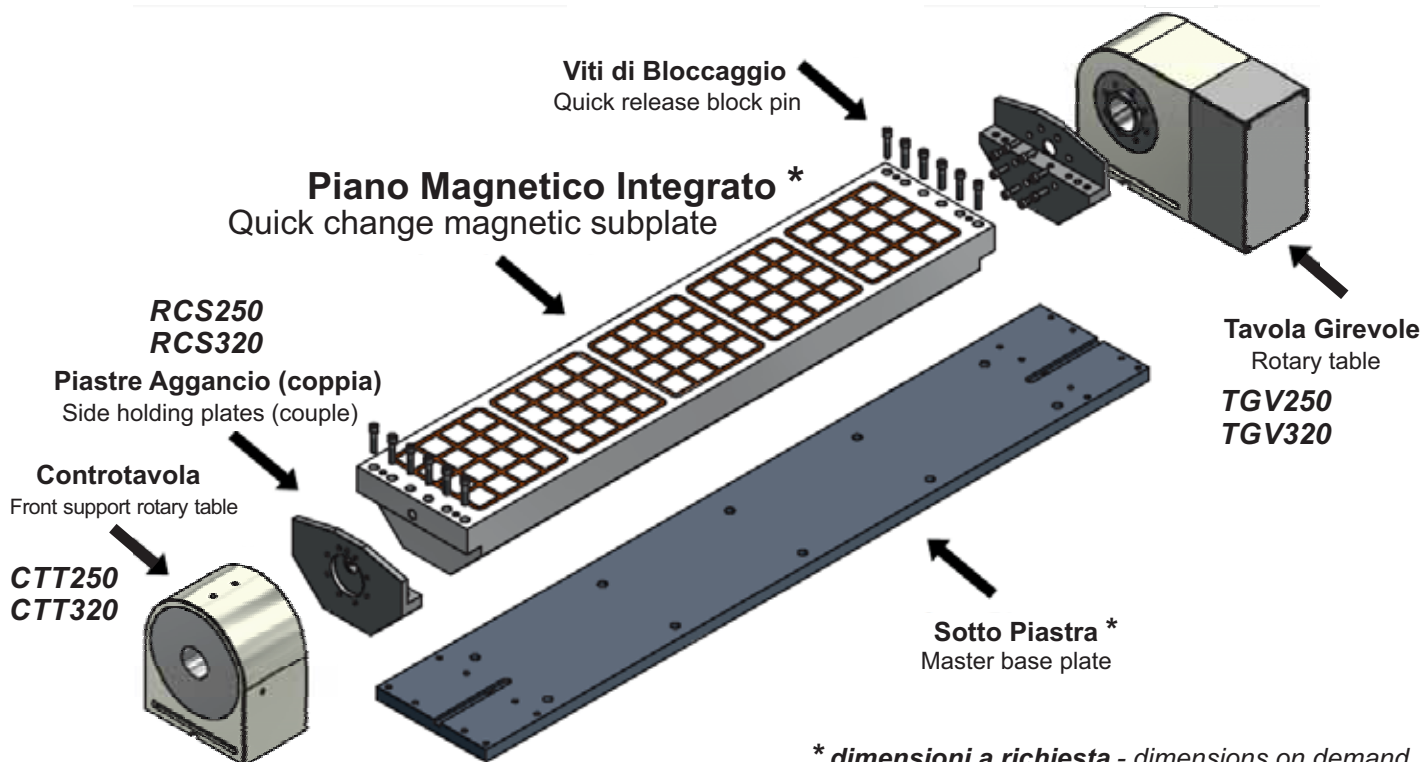
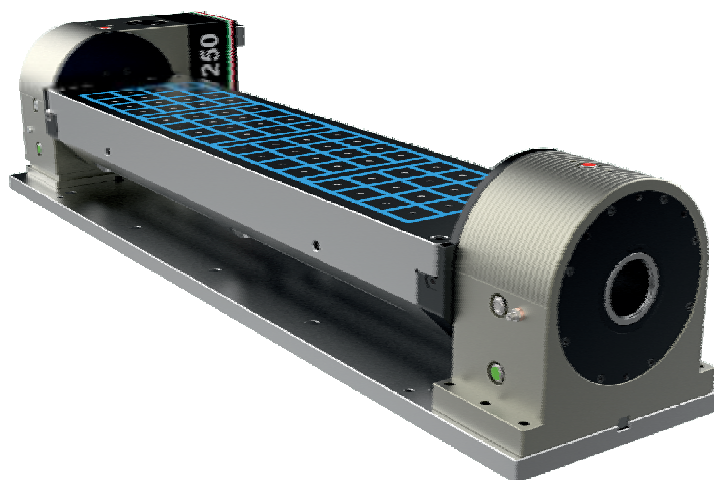
Il **MAGNETIC SYSTEM** by Comand è stato sviluppato agli inizi degli anni 2000 per risolvere il problema delle lavorazioni di lame per cesole. Questo sistema garantisce la possibilità di lavorare completamente le lame su 3 lati, con ottima asportazione truciolo e facilità di cambio pezzo. L'elevata forza di bloccaggio idraulica delle tavole, rende il sistema sicuro e con infinite possibilità di utilizzo. Le dimensioni del piano variano secondo le richieste del cliente e/o le esigenze di lavorazione

MAGNETIC SYSTEM by Comand was developed at the beginning of 2000 to find a solution to machine sheare blades. This system guarantee the possibility to machine the blades on three faces with excellent chipbreaker removal and quick change of the piece. The high hydraluic locking power of the rotary table makes this system safe and gives endless possibilities of employment. The dimensions of the Magnetic System change according to the requests of the customer and/or the processing requirements.

1ST



**PRIMI AL MONDO
FIRST IN THE WORLD**



* **dimensioni a richiesta** - dimensions on demand

Mobile Plate System

Il **MOBILE PLATE SYSTEM** conferisce notevoli vantaggi in fase di lavorazione:

- 1- Possibilità di lavorare i pezzi su tre lati utilizzando più morse;
 - 2- Elevata rigidità grazie al sistema di rafforzamento inferiore;
 - 3- Dimensioni della piastra variabili in funzione dell'installazione della macchina utensile.
- Le dimensioni del piano variano secondo le richieste del cliente e/o le esigenze di lavorazione.

The **MOBILE PLATE SYSTEM** gives significant advantages during the working phase:

- 1- Ability to work on parts on three sides using multiple clamps;
 - 2- High rigidity thanks to strengthening lower;
 - 3- plate dimensions variable according to the installation of the machine tool.
- The size of the plane will vary according to the requests of the customer and / or the processing requirements.



Mobile Plate

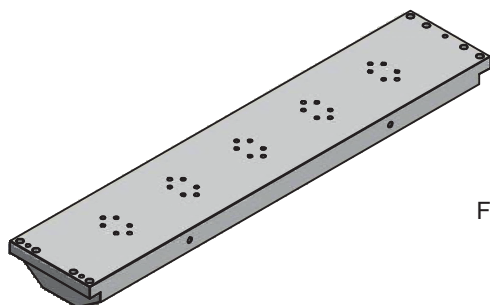
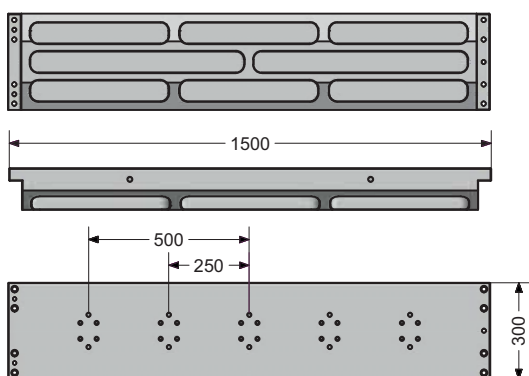


Tavola Girevole
Rotary table

TGV200
TGV250
TGV320

Morse (optional)
Clamps (optional)

RCS200-250-320
Piastrine Aggancio
Side holding plates

Sotto Piastra
Master base plate

Controsupporto
Front support rotary table
CSP200-250-320

Viti di Bloccaggio
Quick release block pin

Contropunte

Tailstock

CPM...

Contropunta Manuale
Manual Tailstock



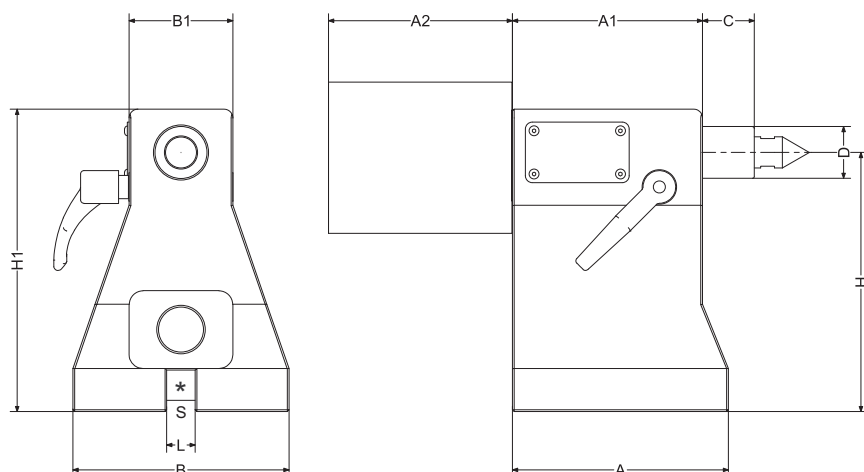
CPP...

Contropunta Pneumatica
Pneumatic Tailstock



CPI...

Contropunta Idraulica
Hydraulic Tailstock



Forza di Spinta / Thrust Force

CPP	Pistone	p (bar)	F (N)
160-CM2 200-CM2 5X200-CM2	Ø50 standard	1	176,71
	Ø63 speciale		280,54
250-CM3	Ø63 standard	1	280,54
	Ø80 speciale		452,38
251-CM4 321-CM4 401-CM4 501-CM4	Ø80 standard	1	452,38
	Ø125 speciale		1.104,43

CPI	Pistone	p (bar)	F (N)
160-CM2 200-CM2 5X200-CM2	Ø30 standard	1	63,59
250-CM3 251-CM4 321-CM4 401-CM4 501-CM4	Ø50 standard	1	176,71



* Viti bloccaggio contropunta / Tailstock clamping screws

Modello / Type	H	A	B	C	D	L	A1	A2			B1	H1	*S	kg
								CPM	CPP	CPI				
160-CM2	135	125	125	40	30	18	110	105	91	83	60	160	M16	11
200-CM2	150	125	125	40	30	18	110	107	111	83	60	175	M16	12,5
250-CM3	175	125	125	40	40	18	110	131	112	138	70	205	M16	16
5X200-CM2	190	125	125	40	30	18	110	107	111	83	60	215	M16	17

Contropunte con Regolazione Assiale

Tailstock with Axial Control

CPM...

Contropunta Manuale
Manual Tailstock



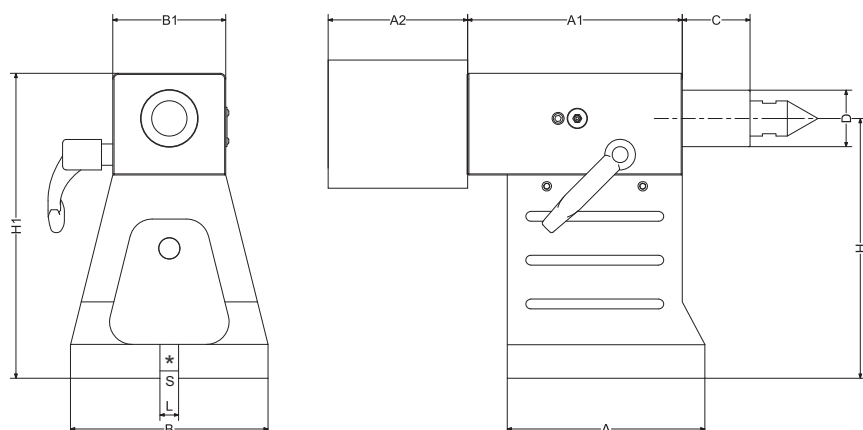
CPP...

Contropunta Pneumatica
Pneumatic Tailstock



CPI...

Contropunta Idraulica
Hydraulic Tailstock



Forza di Spinta / Thrust Force

CPP	Pistone	p (bar)	F (N)
160-CM2 200-CM2 5X200-CM2	Ø50 standard	1	176,71
	Ø63 speciale		280,54
250-CM3	Ø63 standard	1	280,54
	Ø80 speciale		452,38
251-CM4 321-CM4 401-CM4 501-CM4	Ø80 standard	1	452,38
	Ø125 speciale		1.104,43

CPI	Pistone	p (bar)	F (N)
160-CM2 200-CM2 5X200-CM2	Ø30 standard	1	63,59
250-CM3 251-CM4 321-CM4 401-CM4 501-CM4	Ø50 standard	1	176,71



* Viti bloccaggio contropunta / Tailstock clamping screws

Modello / Type	H	A	B	C	D	L	A1	A2			B1	H1	*S	kg
								CPM	CPP	CPI				
201-CM4	150	175	175	60	50	18	190	124	144	138	100	190	M16	30
251-CM4	175	175	175	60	50	18	190	124	144	138	100	215	M16	33,5
321-CM4	230	175	175	60	50	18	190	124	144	138	100	270	M16	35
401-CM4	275	175	175	60	50	18	190	124	144	138	100	315	M16	41
501-CM4	310	240	230	60	50	18	190	124	144	138	100	350	M16	60
501-CM5	310	250	250	100	70	18	230	197	-	-	120	360	M16	76

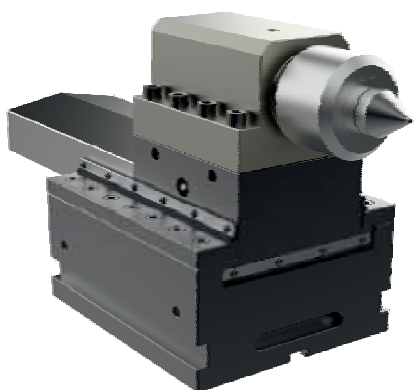


Contropunte Traslanti

Moving Tailstock

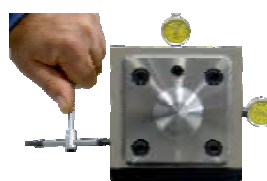
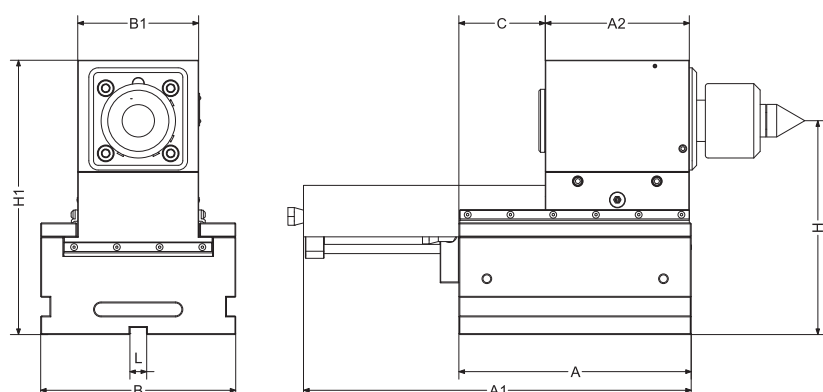
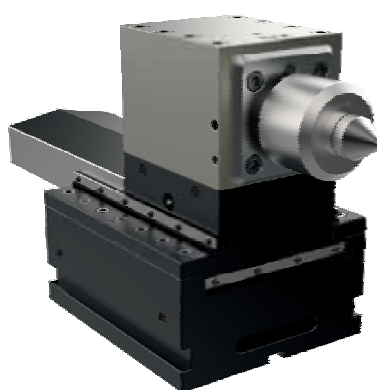
CPT...1

Regolazione Assiale
Axial Control



CPT...2

Regolazione Assiale e Radiale
Axial and Radial Control



Regolazione Assiale
Axial setting



Regolazione Radiale
Radial setting

Forza di Spinta / Thrust Force

CPT...	Pistone	p (bar)	F (N)
251/2-CM4 321/2-CM4 401/2-CM4 501/2-CM4	Ø50 standard	1	176,71



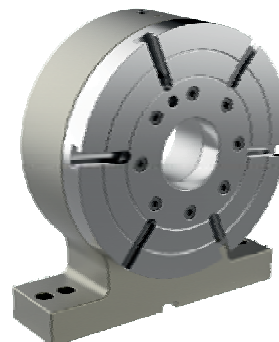
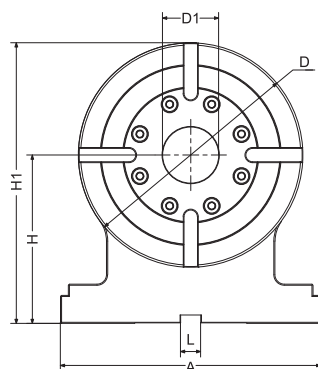
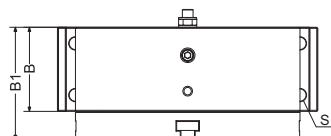
Modello / Type	H	A	B	C	L	H1	A1	A2	B1	kg
CPT251-CM4	175	250	224	90	18	220	417	155	130	43
CPT321-CM4	230	250	210	90	18	275	417	155	130	55
CPT401-CM4	275	250	210	90	18	320	417	155	130	66
CPT501-CM4	310	250	210	90	18	355	417	155	130	81
CPT252-CM4	175	250	224	90	18	240	417	155	130	50
CPT322-CM4	230	250	210	90	18	295	417	155	130	62
CPT402-CM4	275	250	210	90	18	340	417	155	130	73
CPT502-CM4	310	250	210	90	18	375	417	155	130	88

Controsupporto - Controtavola

Support

CSP...

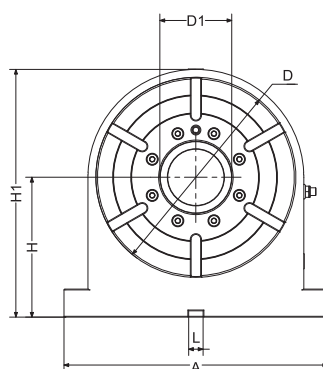
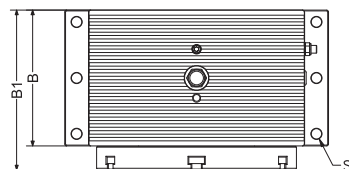
Controsupporto
Support



Modello / Type	H	A	B	D	L	H1	B1	D1	S	kg
CSP200	150	232	75	200	18	250	100	50	M10	24
CSP250	175	280	75	250	18	300	105	70	M10	38
CSP320	230	340	90	320	18	390	125	130	M16	68
CSP400	275	440	127	400	18	475	168	130	-	185
CSP500	310	440	124	500	18	560	174	130	-	304

CTT...

Controtavola
Support



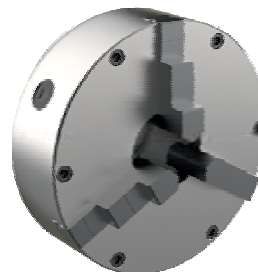
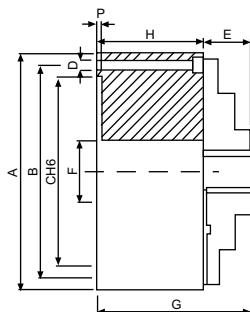
Modello / Type	H	A	B	D	L	H1	B1	D1	S	kg
CTT200	150	278	125	200	18	261	155	70	M10	44
CTT250	175	330	170	250	18	310	200	90	M12	92
CTT320	230	330	170	320	18	365	205	90	M12	117

Accessori

Accessories

AM...-F

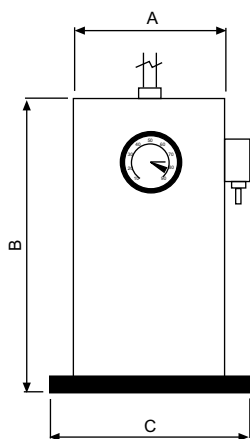
Autocentrante Manuale
Manual Chuck



Modello / Type	H	A	B	CH6	D	E	F	G	P
AM163-F	66	160	140	125	8,5	28	47	94	4
AM203-F	75	200	176	160	10,5	30	55	105	4
AM253-F	85	250	224	200	10,5	33	76	118	5
AM323-F	95	315	286	260	12,5	45	103	140	5
AM403-F	108	400	362	330	12,5	49	136	157	5

MP8350

Moltiplicatore di Pressione
Hydraulic Booster Unit



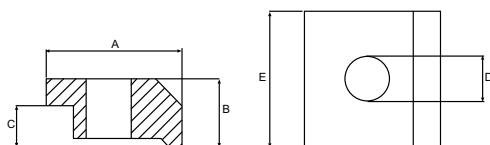
Modello / Type	A	B	C
MP8350	100	190	130

Accessori

Accessories

ST...

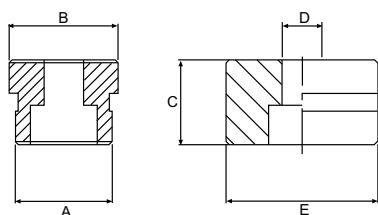
Staffa di Bloccaggio / Fixing Clamps



Modello / Type	A	B	C	D	E
ST200	50	25	15	16,5	50
ST320	50	30	20	16,5	60

TC...

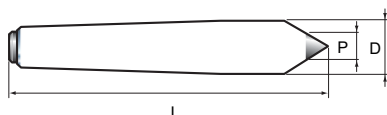
Tasselli di Allineamento / Table Alignment Block



Modello / Type	A	B	C	D	E
TC1814	18	14	12	6,5	25
TC1816	18	16	12	6,5	25
TC1818	18	18	12	6,5	25
TC1820	18	20	12	6,5	25

PF...

Punta Fissa / Dead Centre



Modello / Type	D	P	L	Conicità / Conicity
PF-CM2	18	7	100	Cono Morse 2
PF-CM3	24.1	11	125	Cono Morse 3
PF-CM4	31.6	14	160	Cono Morse 4

CNC P100

Controllo Remoto Touch Screen / Touch Screen Remote Control



Controllo numerico: incremento minimo di 0,001°

Tutte le tavole CNC possono essere gestite da un controllo COMAND tipo P100 Palmare Touch Screen

Una sola funzione M controlla ogni operazione automatica

Qualsiasi tipo di divisione o di fresatura circolare ed elicoidale può essere eseguita con la massima semplicità

Disponibilità di numerose funzioni standard

Interfaccia RS232, funzioni M, visualizzazione grafica del percorso o posizione

Tra i più moderni controlli digitali

Le sue caratteristiche di impostazione ed i parametri ben definiti garantiscono un'alta qualità ed una lunga durata

Un unico controllo

È possibile gestire 2 assi supplementari (opzionale) con un unico controllo

DESCRIZIONE	SPECIFICA
Minimo incremento	0,001
Massimo angolo programmabile	± 9999 rotazioni
Sistema di entrata	Tastiera MDI di tipo palmare
Sistema di programmazione	Uso combinato di incrementale/assoluto
Ritorno a zero	Punto zero tavola/punto zero lavoro
Avanzamento manuale	Avanzamento rapido/lento/a passo/continuo
Arresto di emergenza	Arresto di tutto il sistema
Funzione multiciclo	Vengono effettuate serie di lavoro a ciclo continuo
Funzione simulato	La tavola ruota con avanzamento rapido per il controllo del movimento
Funzione di sicurezza	In automatico, vengono ignorati i comandi manuali
Funzione di macchina bloccata	Il reale movimento della tavola può essere controllato a video
Funzioni preparatori	Sosta, frenatura/non frenatura, lavorazioni a passo
Funzione grafica	Viene visualizzata graficamente la posizione di lavoro
Funzione di blocco del video precedente	Possono essere impostati valori limite +/- attraverso impostazioni da parametro
Funzione arresto emergenza	Quando viene evidenziato un errore, viene automaticamente indicato il n° di allarme
Meccanismo di regolazione velocità di taglio	Da -1-100%
Segnali esterni necessari	Le operazioni in automatico possono essere realizzate dal segnale M
Motore	Motore BRUSHLES digitale con dispositivo di retroazione
Potenza di ingresso	220V - 50/60Hz

FUNZIONI A RICHIESTA	
Comando esterno di ON/OFF	L'interfaccia permette di baipassare il palmare con un microcomando di ON/OFF
Gestione 2 assi	È possibile richiedere la versione software relativa alla gestione dei 2 assi (4° - 5° asse)



Note

Le informazioni contenute nei cataloghi o stampati pubblicitari, quali caratteristiche tecniche dei prodotti o dei componenti, dimensioni, schemi di montaggio, colori, ecc., hanno valore meramente indicativo, in ragione delle specifiche tecniche e della evoluzione tecnologica dei prodotti aziendali. I dati impegnativi potranno essere forniti di volta in volta e dietro esplicita richiesta. Al fine di migliorare la qualità del prodotto, la **COMAND TOOL S.r.l.** si riserva il diritto di modificare lo stesso senza alcun preavviso e anche dopo l'accettazione dell'ordine. L'azienda si riserva di apportare modifiche parziali o totali ai prodotti senza preavviso declinando ogni responsabilità su eventuali dati inesatti.



FASTABLE

catalogo tavole girevoli / rotary table catalogue



finest metalworking solutions

COMAND TOOL srl

via dei Cascinotti, 2 - 26010 Credera-Rubbiano (CR) ITALIA

Tel. +39 0373 61107 - Fax: +39 0373 61427

vendite@comandtool.com - impex@comandtool.com

www.comandtool.com

 [@ComandToolSrl](https://www.facebook.com/ComandToolSrl)

 [@comand_tool](https://www.instagram.com/comand_tool)

 [Comand Tool](https://www.youtube.com/ComandTool)