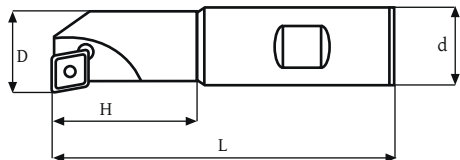


Speedbore

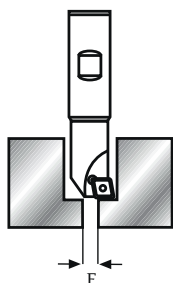
Spot facing boring bar
Fraise à lamer
Wendeplatten - Fräsenker
Fresas para refrentar

Frese per lamatura



Codice Code	Dimensioni / Dimensions						Inserto Insert	Parti di Ricambio / Spare Parts	
	D	d	H	L	Z	F			
SB08M04	08	12	15	85	1	4	EPMT0502	TX2206	BTX06
SB09M05	09	12	15	85	1	4.5	EPMT0502	TX2206	BTX06
SB10	10	12	15	85	1	5	ECMT0602	TX2506	BTX08
SB11M06	11	12	15	85	1	5.5	ECMT0602	TX2506	BTX08
SB12	12	12	20	85	1	6	ECMT0602	TX2506	BTX08
SB13	13	12	20	85	1	6.5	ECMT0602	TX2506	BTX08
SB14M08	14	12	20	85	1	7	ECMT0602	TX2506	BTX08
SB15	15	12	20	85	1	7.5	ECMT0602	TX2506	BTX08
SB16	16	16	30	95	1	8	ECMT0803	TX3007	BTX08
SB17M10	17	16	30	95	1	8.5	ECMT0803	TX3007	BTX08
SB18	18	16	30	95	1	9	ECMT0803	TX3007	BTX08
SB19M12	19	16	30	95	1	9.5	ECMT0803	TX3007	BTX08
SB20	20	16	30	95	1	10	ECMT0803	TX3007	BTX08
SB21	21	16	30	95	1	10.5	ECMT0803	TX3007	BTX08
SB22M14	22	16	30	95	1	11	ECMT0803	TX3007	BTX08
SB23	23	16	30	95	1	11.5	ECMT0803	TX3007	BTX08
SB24	24	16	30	95	1	12	ECMT0803	TX3007	BTX08
SB25M16	25	16	30	95	1	12.5	ECMT0803	TX3007	BTX08

MATERIALI - MATERIALS		HB	Avanzamento - Feed/Revolution - fn mm				Velocità di Taglio - Cutting Speed - Vc m/min			
			D 08-09	D 10-15	D 18-25			PD4325	CT4125	
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,05-0,10	0,06-0,12	0,08-0,16			140	210	
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,05-0,10	0,06-0,12	0,08-0,16			180	170	
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,05-0,10	0,06-0,12	0,08-0,16			160	130	
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,06-0,12	0,08-0,15	0,08-0,16			160	150	
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,06-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16			180	170	
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,06-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16			140	120	
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,06-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16			160	130	
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130	0,06-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16			250	270	
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110						220	240	
	NON METALLICI - PLASTICS									
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,03-0,07	0,04-0,08	0,05-0,10			50	40	
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,04-0,08	0,05-0,10	0,06-0,14			40	60	



E x 5 - E x 6



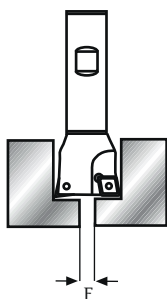
L 2 - L 7



Speedbore

[illegible]

MATERIALI - MATERIALS		HB	Avanzamento – Feed/Revolution – fn mm				Velocità di Taglio – Cutting Speed – Vc m/min				
			D 26-23					PD4325	CT4125		
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,1-0,2					240	210		
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,1-0,2					180	170		
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,1-0,2					160	130		
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,1-0,2					160	150		
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,12-0,25					180	170		
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,12-0,25					140	120		
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,12-0,25					160	130		
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALLUMINIUM	60-130	0,10-0,20					250	270		
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110	0,10-0,20					220	240		
	NON METALLICI - PLASTICS										
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,06-0,15					50	40		
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,08-0,18					40	60		



Ex 5 - Ex 6



L2-L7



Set SB825

Set frese per lamatura viti a brugola

Spot facing boring bar for hexagonal screws
 Fraise à lamer pour vis Allen
 Fräsenker für Sechskantschrauben
 Set fresas para refrentar tornillos cabeza Allen



Set di lamatura serie Speedbore Spot-facing boring bar set	
N.1 Speedbore SB08M04	
N.1 Speedbore SB09M05	
N.1 Speedbore SB11M06	
N.1 Speedbore SB14M08	
N.1 Speedbore SB17M10	
N.1 Speedbore SB19M12	
N.1 Speedbore SB22M14	
N.1 Speedbore SB25M16	
N.1 Chiave / Torx key BTX06	
N.1 Chiave / Torx key BTX08	
N.1 Valigetta / Storage box	

