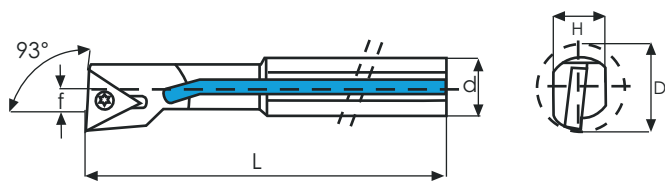


# SETATU0812R/L

Internal turning tools set  
Jeu d'outils de tournage intérieur  
Werkzeugset für Innenbearbeitung  
Set de utensilios para torneado interior

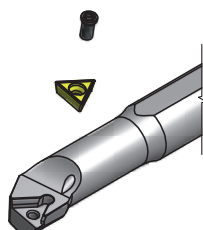
Set utensili per tornitura interna per inserto TCMT0601..



Composizione set tornitura interna Internal turning set		
N.1 A0608H STUCR/L 06	Utensile / Internal turning tool	
N.1 A0810J STUCR/L 06	Utensile / Internal turning tool	
N.1 A1012K STUCR/L 06	Utensile / Internal turning tool	
N.1 BTX06	Chiave / Torx key	

Codice Code	Dimensioni / Dimensions					Inserto Insert	Parti di Ricambio / Spare Parts	
	D	d	f	H	L			
A0608H STUCR/L 06	8.5	8	4.5	7	100	TCM..0601..	TX2005	BTX06
A0810J STUCR/L 06	10	10	7.5	9	110	TCM..0601..	TX2005	BTX06
A1012K STUCR/L 06	12	12	8.5	11	125	TCM..0601..	TX2005	BTX06

MATERIALI - MATERIALS		HB	fz (mm)	ap (mm)	Velocità di Taglio —Cutting Speed —Vc m/min					
					CT9325			PT8130	WT1010	
<b>P</b>	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,2	1-3	200			180		
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,15	1-3	150			140		
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,15	1-3	120			100		
<b>M</b>	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,1	1-3				120		
<b>K</b>	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,25	1-3						
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,2	1-3						
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,2	1-3						
<b>N</b>	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130	0,2	1-3				1500		
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110	0,15	1-3				400		
	NON METALLICI - PLASTICS		0,15	1-3				200		
<b>S</b>	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,1	1-3						
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,1	1-3						



B x 12



L 2 - L 7

